



## GRUPOS ELECTRÓGENOS

### G-8T-3

Trifásico

#### Datos generales

<b>Potencia máxima (2)</b>	6.4 kW (8 kVA)	<b>Tensión</b>	400/230 V
<b>Potencia prime (3)</b>	5.8 kW	<b>Intensidad de corriente</b>	11.5 A
<b>Frecuencia</b>	50 Hz	<b>Fases</b>	3

#### Dimensiones y pesos

<b>Longitud total sin cabina</b>	845 mm	<b>Longitud total cabinado</b>	-
<b>Ancho total sin cabina</b>	482 mm	<b>Ancho total cabinado</b>	-
<b>Alto total sin cabina</b>	568 mm	<b>Alto total cabinado</b>	-
<b>Peso seco sin cabina</b>	175 Kg	<b>Peso seco con cabina</b>	-

#### Motor

<b>Fabricante motor base</b>	Mitsubishi	<b>Diámetro</b>	76 mm (2.99 in)
<b>Modelo</b>	MINI-17	<b>Carrera</b>	70 mm (2.76 in)
<b>Tipo</b>	Diésel, 4 tiempos	<b>Relación de compresión</b>	23:1
<b>RPM motor</b>	3000	<b>Sistema de Inyección</b>	Mecánica e indirecta
<b>Nº de cilindros</b>	2	<b>Sistema de admisión</b>	Aspiración natural
<b>Cilindrada total</b>	635 cc	<b>SAE carcasa sobrevolante</b>	SAE 5
<b>Tipo aceite</b>	SAE 15W40	<b>Capacidad de refrigerante</b>	2.7 L (0.71 gal)
<b>Capacidad aceite</b>	2.8 L (0.74 gal)	<b>Volante</b>	SAE 6 1/2
<b>Potencia (1)</b>	10.1 kW (13.74 CV)	<b>Caudal de refrigerante</b>	28 l/min (7.4 gal/m)
<b>Caudal de agua salada</b>	29 l/min (7.66 gal/m)	<b>Caudal de aire de admisión</b>	0.83 m <sup>3</sup> /m
<b>Tipo de escape</b>	Codo escape húmedo	<b>Protección correa</b>	Opcional

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.  
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

## Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	1.3 l/h (0.34 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	1.9 l/h (0.5 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	2.6 l/h (0.69 gal)	Tipo de bomba de inyección	En línea
Consumo 100%	3.4 l/h (0.9 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecánico

## Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	Alternador	40 A
Libre masa	Opcional	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Opcional

## Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	40 mm (1.57 in)	Max. altura aspiración gasoil	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	Max. altura aspiración agua salada	3 m (118.11 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	6 mm (0.24 in)	Máximo ángulo de instalación (6)	25 °
Capacidad batería mínima	12 V 45 Ah		

## Detalles de alternador

Marca	Meccalte	Cos Phi	0,8
Modelo	ET20FS-130	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	ASR	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	2	Precisión regulación de voltaje (5)	2,5%
Tipo de aislamiento (4)	H	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	23	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

## Equipamiento de serie

Alargo de cableado eléctrico de 4 m	Panel de control SCO 5
Bomba de extracción de aceite	Manual del propietario y del alternador
Bancada rígida	Embalaje
Soportes antivibratorios	

## Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo)
Sistema eléctrico a 24 V	Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Alarma de bajo nivel de refrigerante
Sistema de escape seco	Filtro decantador agua/gasoil
Sistema de escape húmedo	Separador agua/humo
Filtros de Agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada

(4) Otras protecciones disponibles.

(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

(6) En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

# Panel SCO 11



## Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
Configuración protegida con usuario y contraseña
Indicador de horas de funcionamiento
Multilenguaje
Registro historial de eventos
Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
Función de precalentamiento
Terminal para preexcitación D+
CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
Control de horas para mantenimiento
Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
Corte panel 172 x 112 mm
Peso 450 g

## Gestión de Alarmas

Apagado (SD)
Velocidad Baja/Alta
Sobrecarga*
Corto circuito*
Sobre corriente*
Alto/Bajo Voltaje
Alta/Baja Frecuencia
Parada de Emergencia
Advertencias (WRN)
Alta temperatura de refrigerante del motor
Baja presión de aceite
Alto/Bajo Voltaje de batería
Aviso de mantenimiento
Detección fallo de Sensores (FLS)
Alarma MCU

## Modos de funcionamiento

Modo OFF	Modo AUT (Auto motor start/stop)
Modo MAN (Manual motor start/stop)	

## Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

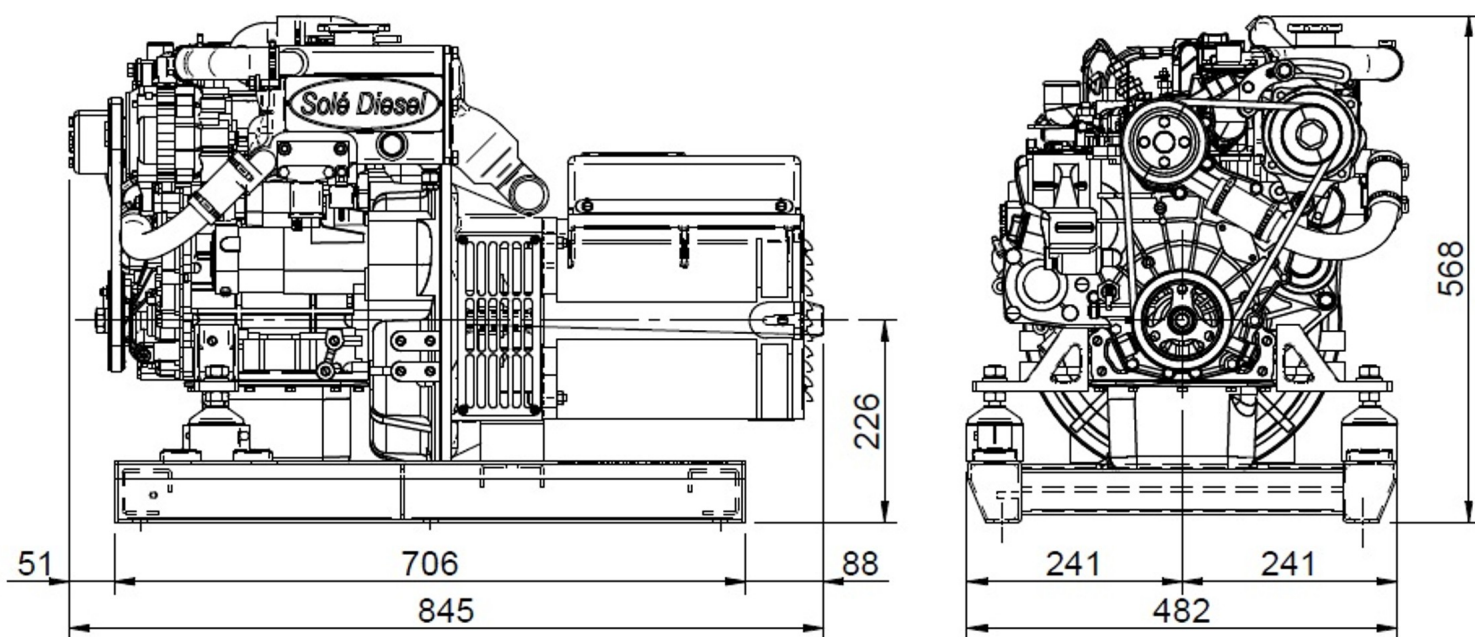
## Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
Humedad 95 % sin condensación
Protección Frontal IP65
Estándar de conformidad
EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

## Información de pantalla

Medida
L1-L3 Voltaje (V)
Frecuencia (Hz)
Presión Aceite (bar)
Temperatura Refrigerante (°C)
Voltaje Batería (V)
RPM
Potencia* (kW)
Potencia Aparente* (kVA)
Intensidad* (A)
PF*
Registro Histórico
Aviso Historial Alarmas

## Medidas



Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web [soleadvance.com](http://soleadvance.com).  
Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso.  
Información no contractual.

CERTIFIED  
ISO 9001



Distribuidor autorizado