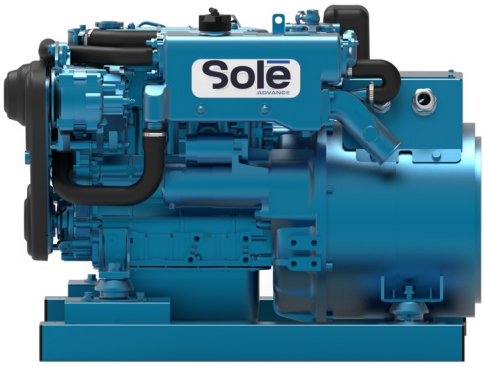


STROMGENERATOREN

10 GTA/GTAC

Dreiphasig

Allgemeine Daten

Höchstleistung (2)	7.5 kWe (9.4 kVA)	**Spannung**	480/277 V
Primärleistung (3)	6.8 kWe (8.5 kVA)	**Stromstärke**	11.3 A
Frequenz	60 Hz	**Phase**	3

Abmessungen und Gewichte

Gesamtlänge ohne Kabine	773 mm	**Gesamtlänge in der Kabine**	892 mm
Gesamthöhe ohne Kabine	560 mm	**Gesamthöhe der Kabine**	560 mm
Gesamtbreite ohne Kabine	561 mm	**Gesamthöhe der Kabine**	608 mm
Trockengewicht ohne Kabine	201 Kg	**Trockengewicht mit Kabine**	224 Kg

Motorelektrik

Hersteller moror base	Mitsubishi	**Durchmesser**	76 mm (2.99 in)
Modell	MINI-26	**Hub**	70 mm (2.76 in)
Typ	Diesel, 4 takt-Schiffsdieselmotor	**Verdichtung**	23:1
Motordrehzahl	1800	**Einspritz-System**	Mechanisch und indirekt
Anzahl der Zylinder	3	**Lufteinlass-System**	Selbstsaugender Motor
Hubraum	952 cc	**SAE-Schwungradgehäuse**	SAE 5
Öltyp	SAE 15W40	**Kühlmittelkapazität**	3 L (0.79 gal)
Ölfüllmenge	4 L (1.06 gal)	**Lenkrad**	SAE 6 1/2
Leistung (1)	10 kW (13.6 CV)	**Kühlmitteldurchfluss**	27 l/min (7.13 gal/m)
Salzwasserdurchsatz	17.2 l/min (4.54 gal/m)	**Ansaugluftstrom**	0.75 m3/m
Auspufftyp	Nasser Auspuffkrümmer	**Gürtelschutz**	Optional
Einhaltung der Emissionsvorschriften	BSO II		

(1) Standardbedingungen gemäß ISO 3046 (100kPa barometrischer Druck, 30% relative Feuchtigkeit und Temperatur von 25°C).
(2) Höchstleistung: Leistungsabgabe bei maximaler Gruppenkapazität.
(3) Primärleistung: Klassifizierung nach ISO 3046, ISO8528-1. Überlastbarkeit von 10 % eine Stunde alle 12 Stunden.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Einzelheiten der Kraftstoffanlage

Verbrauch 25%	1.1 l/h (0.29 gal)	**Kraftstoffart**	Diesel
Verbrauch 50%	1.8 l/h (0.48 gal)	**Kraftstoffqualität**	Fueloil diesel ASTM
Verbrauch 75%	2.4 l/h (0.63 gal)	**Art der Einspritzpumpe**	Yakt-schiffssdieselmotor
Verbrauch 100%	3 l/h (0.79 gal)	**Pumpenreglertyp**	Mechanisch

Elektrik

Batteriespannung	12 V	**Abstell-Magnetventil-Typ**	ETR
Anlasser	1.2 kW	**Einzelheiten der Lichtmaschine**	40 A
Freie Masse	Optional	**Schrank-Kit IP 65**	Optional
SCO 11 doppelte Platte	Optional	**Stromtransformatoren**	Optional

Einzelheiten der Anlage

Auspuff-Schlauch (Innendiameter)	50 mm (1.97 in)	**Max. Saughöhe des Dieselkraftstoffs**	0.3 m (0.98 ft)
Wasserschlauch (Innendiameter)	20 mm (0.79 in)	**Max. Salzwasser-Saughöhe**	1.5 m (59.06 in)
Treibstoff-Einlaß-Schlauch (Innendiameter)	8 mm (0.31 in)	**Max. Temp. des Salzwassers**	32 ° (89.6 °F)
Treibstoff-Rückl.-Schl.	6 mm (0.24 in)	**Maximaler Installationswinkel (6)**	25 °
Minimale Batteriekapazität	12 V 60 Ah		

Detailzeichnungen der Leiter

Fabrikat	Sincro	**Cos Phi**	0,8
Modell	SK160SA	**Tropenfestigkeit**	Ja
Reglertyp	BL4	**Ansteuerungssystem**	Brushless
Anzahl Pole	4	**Präzision der Spannungsregelung (5)**	1%
Art der Isolierung (4)	H	**Art des Wechselstromgenerators**	Synchron
IP-Schutz	23	**Regeln**	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Serienausstattung

Verlängerung der elektrischen Verkabelung um 4 m	SCO 11-Bedienfeld
Ölförderpumpe	Handbuch für den Besitzer und die Lichtmaschine
Starre Grundplatte	Verpackung
Silentblöcke	

Optionales Zubehör

Anti-Siphon-Paket (obligatorisch bei niedrigem Wasserstand des Generators)	Auspuffsystem
24 V Elektrosystem	Wasserfilter
Respekt-Paket (Kraftstoff- und Ölfilter, Laufrad, Riemen)	Bodenhähn
Trockenes Auspuffsystem	Startpaket

(4) Andere verfügbare Schutzvorrichtungen.
(5) Mit Last von 0 bis 100 %, Geschwindigkeitsvariation von -2 bis +5 %, linearen Faktor von 0,8 und Lastausgleich.
(6) In alle Richtungen
Für weitere Anforderungen kontaktieren Sie bitte die Verkaufsabteilung

SCO-Panel 11

Allgemeine Daten

- LCD-Grafikdisplay mit Beleuchtung, 128 x 64 Pixel
- Aggregatemessungen (siehe Display-Informationen)
- Konfiguration durch Benutzer und Passwort geschützt
- Betriebsstundenanzeige
- Mehrsprachig
- Ereignisprotokoll
- Aggregateschutz (siehe Alarmmanagement)
- Vorheizfunktion
- D+ Vorerregungsklemme
- Eingebaute SPS-Funktion
- CAN-Bus-Informationen mit SAE J1939-Protokoll
- Wartungsstundenkontrolle
- Abmessungen 195 x 135 x 47 mm
- Platinenschnitt 172 x 112 mm
- Gewicht 450 g

Alarmverwaltung

- Abschaltung (SD)
- Niedrige/Hohe Geschwindigkeit
- Überlastung*
- Kurzschluss*
- Überstrom*
- Hohe/Niedrige Spannung
- Hohe/Niedrige Frequenz
- Not-Aus
- Warnungen (WRN)
- Hohe Motorkühlmitteltemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe/Niedrige Batteriespannung
- Wartungshinweis
- Sensorfehlererkennung (FLS)
- MCU-Alarm

Netzteil

- Spannungsversorgung 12/24 DC mit Absicherung
- Stromverbrauch 80mA (12V) oder 51 (24V)

Betriebsbedingungen

- Betriebstemperatur -20+70 °C
- Luftfeuchtigkeit 95 % ohne Kondensation
- Schutzart der Frontplatte IP65
- Normkonformität
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48h
- EN 60529 (Frontplatte IP65, Rückseite IP20)

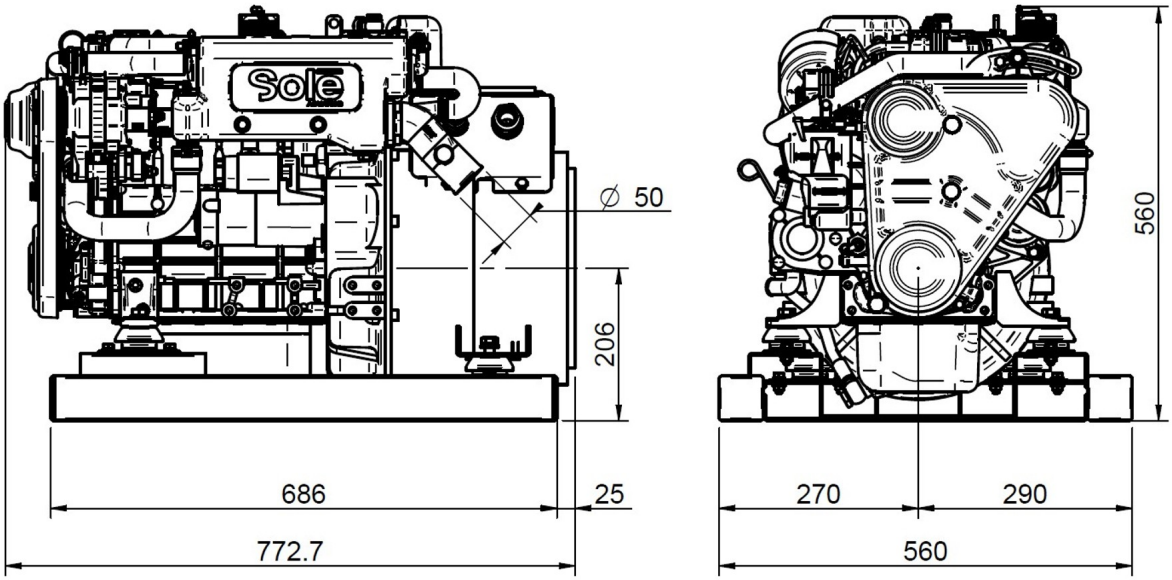
Bildschirminformationen

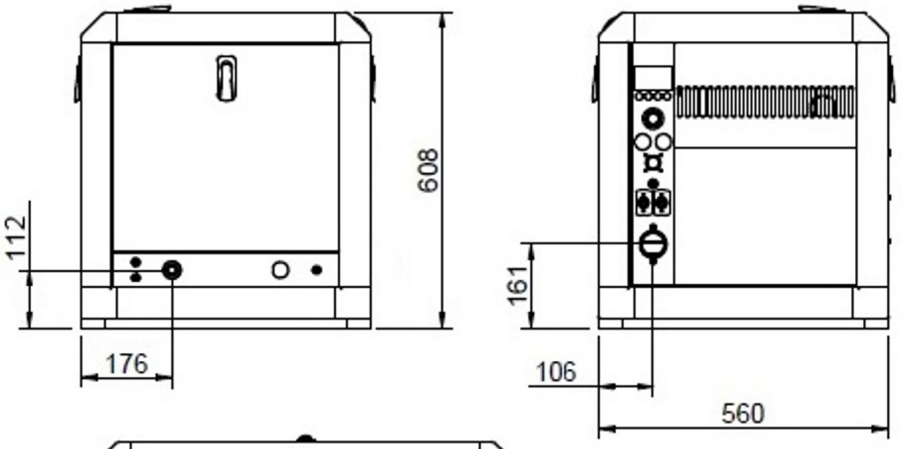
- Messung
- Spannung L1-L3 (V)
- Frequenz (Hz)
- Öldruck (bar)
- Kühlmitteltemperatur (°C)
- Batteriespannung (V)
- RPM
- Leistung* (kW)
- Scheinleistung* (kVA)
- Stromstärke* (A)
- Leistungsfaktor*
- Verlaufsspeicher
- Alarmhistorie

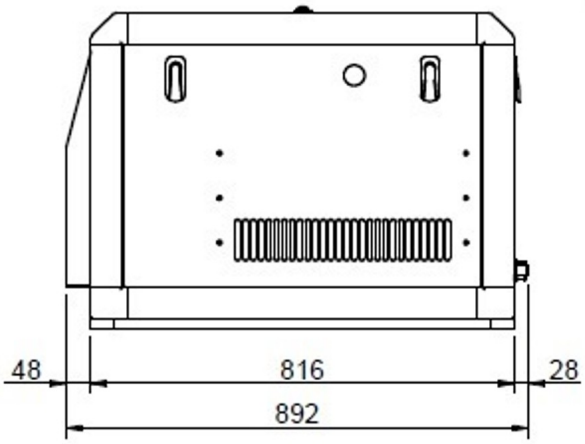
Betriebsarten

- Modus AUS
- Modus AUT (Automatischer Motorstart/-stopp)
- Modus MAN (Manueller Motorstart/-stopp)

Abmessungen







Vertragshändler