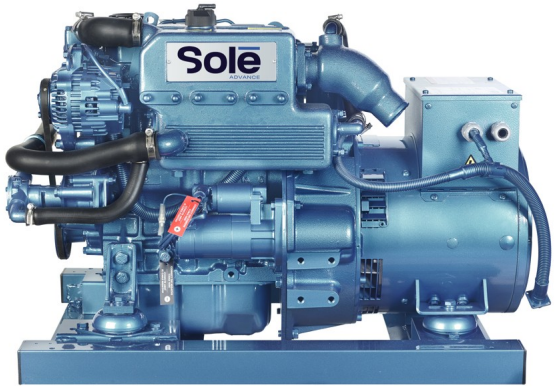


GERADORES MARÍTIMOS

10 GS/GSC

Monofásico

Dados gerais

Potência máxima (2)	9.4 kWe (9.4 kVA)	**Voltagem**	230 V
Potência prime (3)	8.5 kWe (8.5 kVA)	**Amperagem**	40.9 A
Frequência	50 Hz	**Fases**	1

Dimensões e pesos

Comprimento total sem cabina	885 mm	**Comprimento total cabina**	1032 mm
Largura total sem cabina	580 mm	**Largura total cabina**	580 mm
Altura total sem cabina	609 mm	**Altura total cabina**	668 mm
Peso seco sem cabina	271 Kg	**Peso seco com cabina**	308 Kg

Motor

Fabricante do motor base	Mitsubishi	**Diâmetro**	78 mm (3.07 in)
Modelo	MINI-33	**Curso**	92 mm (3.62 in)
Tipo	Diesel, 4 tempo	**Relação de compressão**	22:1
RPM motor	1500	**Sistema de injeção**	Mecânico e indireto
N.º de cilindros	3	**Sistema de admissão**	Aspiração natural
Cilindrada total	1318 cc	**Caixa suspensa SAE**	SAE 5
Tipo de óleo	SAE 15W40	**Capacidade de refrigerante**	5.7 L (1.51 gal)
Capacidade de óleo	4 L (1.06 gal)	**Volante**	SAE 7 1/2
Potência (1)	10.7 kW (14.55 CV)	**Caudal de refrigerante**	40 l/min (10.57 gal/m)
Caudal de água salgada	16.5 l/min (4.36 gal/m)	**Caudal de ar de admissão**	0.85 m3/m
Tipo de escape	Curva de escape húmido	**Proteção da correia**	Opcional
Conformidade de emissões	-		

(1) Condições de classificação de acordo com a ISO 3046 (pressão barométrica de 100 kPa, 30% de humidade relativa e 25 °C (77 ° F))
(2) Potência máxima de saída: potência máxima fornecida pelo grupo gerador em carga máxima
(3) Potência principal: potência nominal de acordo com ISO 3046 e ISO 8528-1. 10% de capacidade de sobrecarga de uma hora em doze horas.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalhes do sistema de combustível

Consumo 25%	1.3 l/h (0.34 gal)	**Tipo de combustível**	Diesel
Consumo 50%	1.8 l/h (0.48 gal)	**Qualidade do combustível**	Fuelóleo diesel ASTM
Consumo 75%	2.4 l/h (0.63 gal)	**Tipo de bomba de injeção**	Em linha
Consumo 100%	3.1 l/h (0.82 gal)	**Tipo de regulador de bomba**	Mecânico

Sistema elétrico

Voltagem da bateria	12 V	**Paragem tipo solenóide**	ETR
Motor de arranque	1.7 kW	**Alternador**	50 A
Massa livre	Opcional	**Kit armário IP 65**	Opcional
SCO 11 painel duplo	Opcional	**Transformadores de corrente**	Opcional

Detalhes da instalação

Diâmetro int. da mangueira de escape	50 mm (1.97 in)	**Alt. máx. elev. Combustível**	0.3 m (0.98 ft)
Diâmetro int. mang. Água salgada	20 mm (0.79 in)	**Altura máxima de elevação da água**	1.3 m (51.18 in)
Diâm. int. mang. asp. gasóleo	8 mm (0.31 in)	**Temperatura máxima da água do mar**	32 º (89.6 ºF)
Diâmetro int. mang. Retorno gasóleo	6 mm (0.24 in)	**Ângulo máximo de instalação (6)**	25 º
Capacidade mínima da bateria	12 V 65 Ah		

Detalhes do alternador

Marca	Sincro	**Fator de potência (cos phi)**	1
Modelo	SK160CA1	**Tropicalizado**	Sim
Tipo de regulador	BL4	**Sistema de excitação**	Brushless
Número de polos	4	**Precisão de regulação de tensão (5)**	1%
Tipo de isolamento (4)	H	**Tipo de alternador**	Síncrono
Proteção IP	23	**Normas**	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Equipamento standard

Extensão da cablagem elétrica de 4 m	Painel de controlo SCO 11
Bomba de extração de óleo	Manual do proprietário e do alternador
Bancada rígida	Embalagem
Blocos silenciosos	

Acessórios opcionais

Pacote antissifão (obrigatório se o gerador estiver abaixo do nível de água)	Sistema de escape húmido
Sistema elétrico de 24 V	Filtros de água
Pacote de manutenção (filtros de combustível e óleo, rotor, correia)	Torneiras inferiores
Sistema de escape seco	Pacote de colocação em funcionamento

(4) Outras proteções disponíveis
(5) Com carga de 0 a 100%, variação de velocidade de -2% a + 5%, fator de potência 0,8 carga linear e balanceada.
(6) En todas as direções
Para outros requisitos, entre em contato com o Departamento de Vendas.

Painel SCO 11

Descrição geral

- LCD gráfico com luz, monitor de 128 x 64 pixeis
- Medidas do conjunto gerador (ver Informações do monitor)
- Configuração protegida por utilizador e palavra-passe
- Indicação das horas de funcionamento
- Multilingue
- Registo do histórico de eventos
- Proteções do conjunto gerador (ver Gestão de Alarme)
- Função de pré-aquecimento
- Terminal pré-excitação D+
- Função PLC integrada
- Informação de bus CAN com protocolo SAE J1939
- Controlo de horas de manutenção
- Dimensões 195 x 135 x 47 mm
- Corte do quadro 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gerenciamento de Alarmes

- Desligamento (SD)
- Velocidade Baixa/Alta
- Sobrecarga*
- Curto-circuito*
- Sobrecorrente*
- Alta/Baixa Tensão
- Alta/Baixa Frequência
- Parada de Emergência
- Avisos (WRN)
- Alta temperatura do líquido de arrefecimento do motor
- Baixa pressão do óleo
- Alta/Baixa Tensão da Bateria
- Aviso de manutenção
- Detecção de falha dos sensores (FLS)
- Alarme MCU

Fonte de energia

- Tensão de alimentação 12/24 DC com proteção de fusíveis
- Consumo 80mA (12V) ou 51 (24V)

Condições de funcionamento

- Temperatura operativa -20+70 °C
- Humidade 95% sem condensação
- Proteção IP65 do painel frontal
- Conformidade com as normas
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, HR 95%, 48 horas
- EN 60529 (painel frontal IP65, lateral traseira IP20)

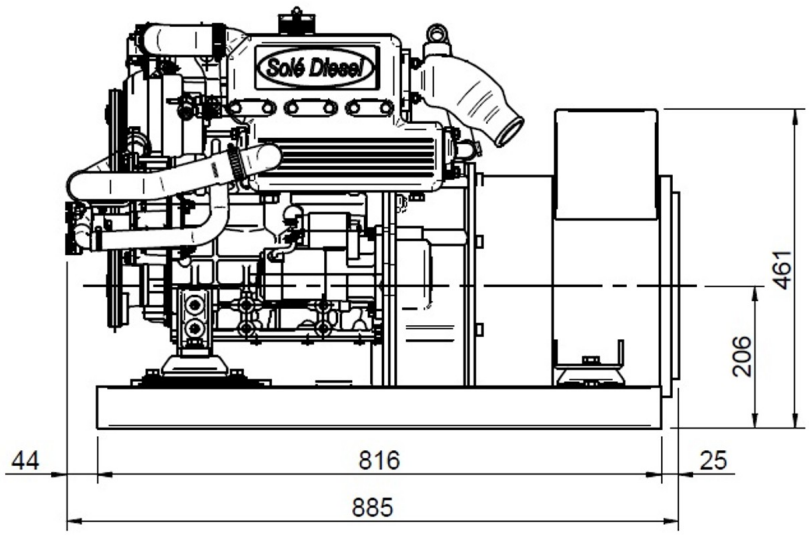
Informações do display

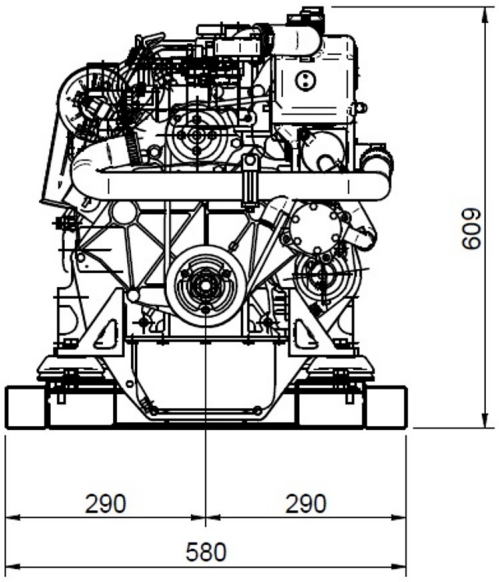
- Medição
- Tensão L1-L3 (V)
- Frequência (Hz)
- Pressão do Óleo (bar)
- Temperatura do Líquido de Arrefecimento (°C)
- Tensão da Bateria (V)
- RPM
- Potência* (kW)
- Potência Aparente* (kVA)
- Corrente* (A)
- FP*
- Registro Histórico
- Histórico de Alarmes

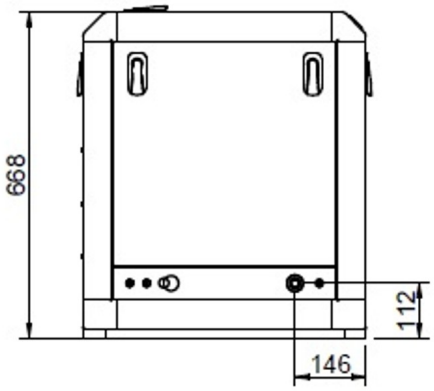
Modos de funcionamento

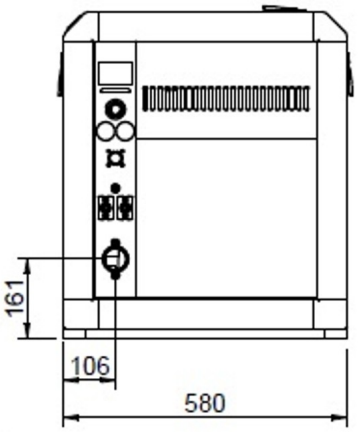
- Modo OFF
- Modo MAN (arranque / paragem manual do motor)
- Modo AUT (arranque / paragem automática do motor)

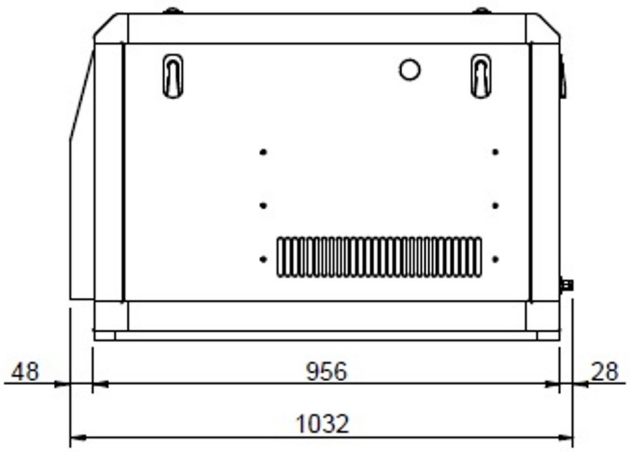
Dimensões











Revendedor autorizado