



GRUPOS ELECTRÓGENOS

17 GT/GTC REG. ELECTRÓNICA

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	13.1 kW (16.4 kVA)	Tensión	400/230 V
Potencia prime (3)	11.9 kWe	Intensidad de corriente	23.7 A
Frecuencia	50 Hz	Fases	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	1036 mm	Longitud total cabinado	1181 mm
Ancho total sin cabina	580 mm	Ancho total cabinado	580 mm
Alto total sin cabina	612 mm	Alto total cabinado	668 mm
Peso seco sin cabina	282 Kg	Peso seco con cabina	344 Kg

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	Diámetro	78 mm (3.07 in)
Modelo	MINI-44	Carrera	92 mm (3.62 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	Relación de compresión	22:1
RPM motor	1500	Sistema de Inyección	Mecánica e indirecta
Nº de cilindros	4	Sistema de admisión	Aspiración natural
Cilindrada total	1758 cc	SAE carcasa sobrevolante	SAE 5
Tipo aceite	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante	8 L (2.11 gal)
Capacidad aceite	6 L (1.59 gal)	Volante	SAE 7 1/2
Potencia (1)	15 kW (20.4 CV)	Caudal de refrigerante	55 l/min (14.53 gal/m)
Caudal de agua salada	16.5 l/min (4.36 gal/m)	Caudal de aire de admisión	1.2 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	Protección correa	Opcional

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	1.8 l/h (0.48 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	2.7 l/h (0.71 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	3.5 l/h (0.92 gal)	Tipo de bomba de inyección	En línea
Consumo 100%	4.3 l/h (1.14 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETR
Motor de arranque	2 kW	Alternador	50 A
Libre masa	Incluido	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	Max. altura aspiración gasoil	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	Max. altura aspiración agua salada	1.5 m (59.06 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	6 mm (0.24 in)	Máximo ángulo de instalación (6)	25 °
Capacidad batería mínima	12 V 80 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Sincro	Cos Phi	0,8
Modelo	SK160MA	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	BL4	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	4	Precisión regulación de voltaje (5)	1%
Tipo de aislamiento (4)	H	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	23	Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Equipamiento de serie

Cable aislado masa	Panel de control SCO11
Silentblocks	Alargo de cableado eléctrico de 6 m
Bomba de extracción de aceite	Manual de usuario
Actuador Electrónico	Embalaje

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo)
Sistema eléctrico a 24 V	Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Alarma de bajo nivel de refrigerante
Sistema de escape seco	Filtro decantador agua/gasoil
Sistema de escape húmedo	Separador agua/humo
Filtros de Agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada

(4) Otras protecciones disponibles.

(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

(6) En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11



Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
Configuración protegida con usuario y contraseña
Indicador de horas de funcionamiento
Multilenguaje
Registro historial de eventos
Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
Función de precalentamiento
Terminal para preexcitación D+
CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
Control de horas para mantenimiento
Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
Corte panel 172 x 112 mm
Peso 450 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)
Velocidad Baja/Alta
Sobrecarga*
Corto circuito*
Sobre corriente*
Alto/Bajo Voltaje
Alta/Baja Frecuencia
Parada de Emergencia
Advertencias (WRN)
Alta temperatura de refrigerante del motor
Baja presión de aceite
Alto/Bajo Voltaje de batería
Aviso de mantenimiento
Detección fallo de Sensores (FLS)
Alarma MCU

Modos de funcionamiento

Modo OFF	Modo AUT (Auto motor start/stop)
Modo MAN (Manual motor start/stop)	

Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
Humedad 95 % sin condensación
Protección Frontal IP65
Estándar de conformidad
EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida
L1-L3 Voltaje (V)
Frecuencia (Hz)
Presión Aceite (bar)
Temperatura Refrigerante (°C)
Voltaje Batería (V)
RPM
Potencia* (kW)
Potencia Aparente* (kVA)
Intensidad* (A)
PF*
Registro Histórico
Aviso Historial Alarmas

Opcional: Armario Kit Paralelo



Descripción General

Armario de Control y Potencia para operar en Paralelo
Panel Comap Inteligen200 (Ver características Panel)
Transformadores de corriente (Ver mediciones alternador)
Seccionador de Potencia
Sincronismo Automático
Protecciones Grupo Electrógeno (Ver Gestión de Alarma)
Protecciones eléctricas de control y potencia
Alargos cables de Control comunicación (Ver alargos)
Entradas y salidas de potencia
Llaves de control automático o manual
Alarma sonora y visual
Comunicación CAN bus con la unidad de control y el armario paralelo
Pulsador Paro de emergencia
Protección IP 65

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)
- Alta temperatura del refrigerante del motor
Baja presión de aceite
Sobre velocidad
Sobrecarga
Corto circuito
Fallo de carga de batería
Alto/Bajo voltaje
Alta/Baja frecuencia
Paro de emergencia
Alarmas remotas
Advertencias (WRN)
Alta temperatura del refrigerante del motor
Baja presión de Aceite
Alto/Bajo Voltaje de batería
Aviso de mantenimiento

Equipamiento opcional

Doble panel remoto Inteligen200
Permite la misma operación y funcionalidad que el principal Inteligen200
Están conectados con un puerto RS485

Mediciones alternador

Transformadores de corriente
Permite las siguientes lecturas:
Intensidad (A), Potencia (kW), Potencia Aparente (kVA) y PF
Transformadores aislados a la masa

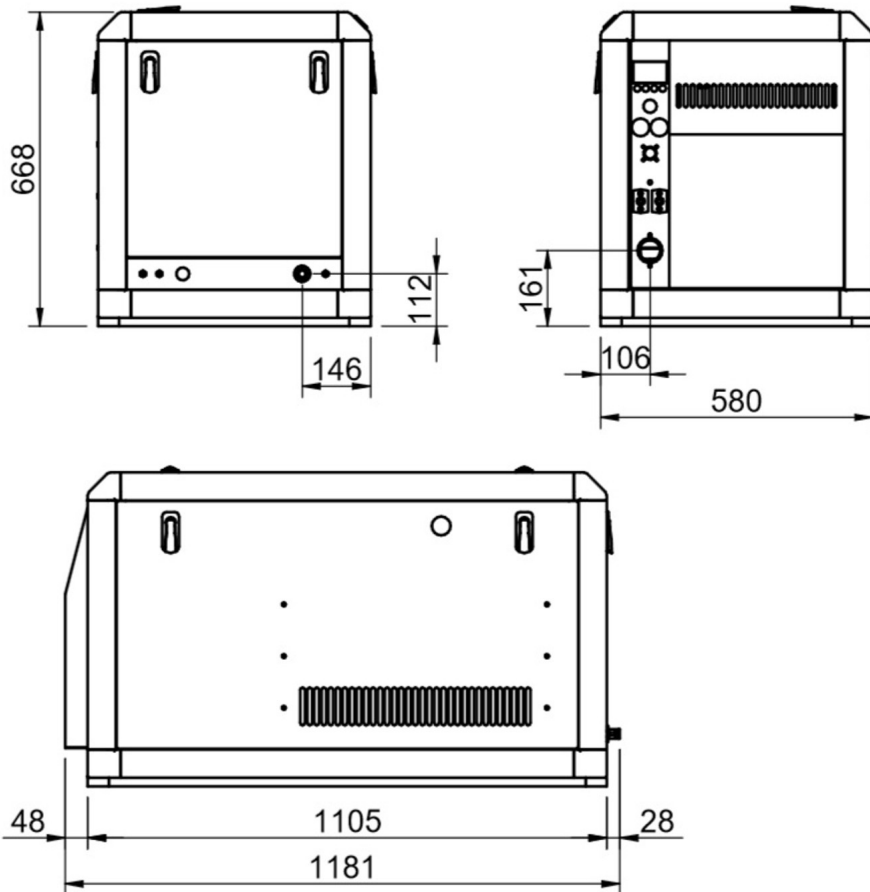
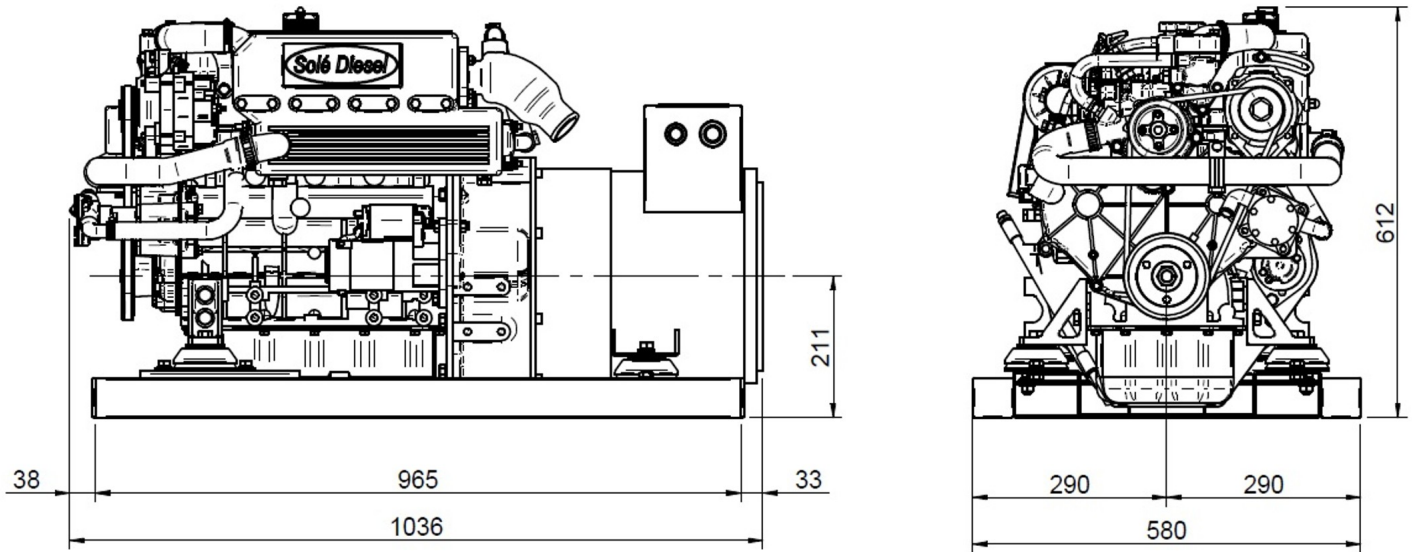
Alargo

Cableado de control. Armario-Grupo (6/12/24 m)
Mitsubishi / Deutz
60974209 / 60994210P - 6 m
60974212 / 60994212P - 12 m
60974213 / 60994213P - 24 m
Cableado de comunicación entre armarios (3/6/12 m)
60994503 - 3 m
60994522 - 6 m
60994521 - 12 m
Alargo panel remoto (12/24/36 m)
60972104 - 12 m
60972105 - 24 m
60972110 - 36 m

Características panel Inteligen200

Sincronización del grupo y la carga
Medidas grupo electrógeno
L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión aceite (bar)
Temperatura refrigerante (°C), Voltaje batería (V), RPM
Potencia* (kW), Potencia aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*
Panel remoto
2 x 10 A Salidas binarias
Registro histórico
Indicador de horas de funcionamiento
Multilinguaje
Configuración protegida con contraseña
PLC Integrado
Plug-in módulos de comunicación y extensión
Estándar de comunicación 4G/LTE
GPS

Alargo panel remoto (12/24/36 m)
Módulo extensión Entrada/Salida binario y comunicación



Distribuidor autorizado

