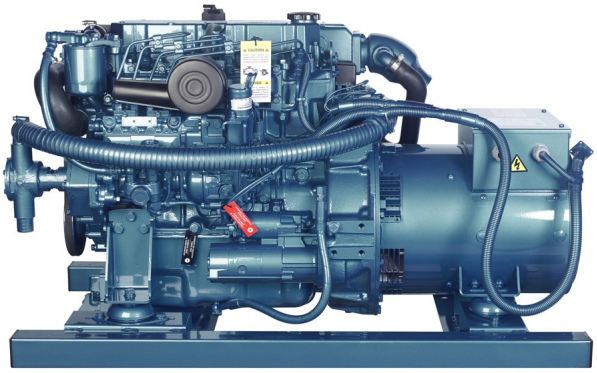


GRUPPI ELETTROGENI

25 GSA/GSAC

Monofase

Dati generali

Potenza massima (2)	25.1 kWe (25.1 kVA)	**Tensione**	240 V
Potenza Prime (3)	22.8 kWe (22.8 kVA)	**Intensità di corrente**	104.6 A
Frequenza	60 Hz	**Fasi**	1

Dimensioni e pesi

Lunghezza totale senza cabina	1140 mm	**Lunghezza totale cabinato**	1310 mm
Larghezza totale senza cabina	610 mm	**Larghezza totale cabinato**	610 mm
Altezza totale senza cabina	662 mm	**Altezza totale cabinato**	698 mm
Peso a secco senza cabina	402 Kg	**Peso a secco con cabina**	426 Kg

Motore

Produttore del motore di base	Mitsubishi	**Diametro**	88 mm (3.46 in)
Modello	MINI-63	**Corsa**	103 mm (4.06 in)
Tipo	Diesel, 4 tempo	**Rapporto di compressione**	22:1
RPM motore	1800	**Impianto di iniezione**	Meccanico e indiretto
N° di cilindri	4	**Impianto di ingresso**	Aspirazione naturale
Cilindrata totale	2505 cc	**Alloggiamento a sbalzo SAE**	SAE 4
Tipo di olio	SAE 15W40	**Capacità di refrigerante**	9.5 L (2.51 gal)
Capacità olio	6.5 L (1.72 gal)	**Volante**	SAE 7 1/2
Potenza (1)	27.2 kW (36.99 CV)	**Portata del refrigerante**	65 l/min (17.17 gal/m)
Portata d'acqua salata	45 l/min (11.89 gal/m)	**Portata dell´aria di ingresso**	2.1 m3/m
Tipo di scarico	Gomito di scarico umido	**Protezione cinghia**	Opzionale
Conformità alle emissioni	-		

(1) Condizioni standard secondo normativa ISO 3046 (100 kPa di pressione barometrica, 30% di umidità relativa e temperatura di 25 °C).
(2) Potenza massima: potenza fornita alla capacità massima dell´unità
(3) Prime Power: potenza nominale secondo ISO 3046, ISO 8528-1. Capacità di sovraccarico del 10 % un´ora ogni 12 ore.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Dettagli dell'impianto del carburante

Consumo 25%	2.9 l/h (0.77 gal)	**Tipo di carburante**	Diesel
Consumo 50%	4.2 l/h (1.11 gal)	**Qualità del carburante**	Olio combustibile diesel ASTM
Consumo 75%	5.5 l/h (1.45 gal)	**Tipo di pompa di iniezione**	In linea
Consumo 100%	7.6 l/h (2.01 gal)	**Tipo di regolatore della pompa**	Meccanico

Impianto elettrico

Voltaggio della batteria	12 V	**Tipo di solenoide di arresto**	ETR
Motore di avviamento	2 kW	**Alternatore**	50 A
Isolato a terra	Opzionale	**Kit armadio IP 65**	Opzionale
SCO 11 doppio pannello	Opzionale	**Trasformatori di corrente**	Opzionale

Dettagli dell'impianto

Diametro int. tubo di scarico	60 mm (2.36 in)	**Altezza max aspirazione gasolio**	0.6 m (1.97 ft)
Diametro int. tubo acqua salata	32 mm (1.26 in)	**Altezza max aspirazione acqua salata**	3.5 m (137.8 in)
Diametro int. tubo aspirazione gasolio	8 mm (0.31 in)	**Temp. max acqua salata**	32 ° (89.6 °F)
Diametro int. tubo ritorno gasolio	- (- in)	**Angolo massimo di installazione (6)**	15 °
Capacità minima della batteria	12 V 95 Ah		

Dettagli dell´alternatore

Marchio	Sincro	**Cos Phi**	1
Modello	SK160LA1	**Tropicalizzato**	Sì
Tipo di regolatore	BL4	**Sistema di eccitazione**	Brushless
Numero di poli	4	**Precisione regolazione della tensione (5)**	1%
Tipo di isolamento (4)	H	**Tipo di alternatore**	Sincrono
Protezione IP	23	**Norme**	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Dotazione di serie

Prolunga del cablaggio elettrico da 4 m	Pannello di controllo SCO 11
Pompa di estrazione dell´olio	Manuale del propietario e dell´alternatore
Bancale rigido	Imballaggio
Silentblocks	

Gadget opzionali

Kit antisifone (obbligatorio se il generatore è sotto il livello dell´acqua)	Impianto di scarico a umido
Impianto elettrico 24 V	Filtri dell´acqua
Kit di rispetto (filtri di olio e carburante, girante, cinghia)	Valvole a scafo
Impianto di scarico a secco	Kit di avviamento

(4) Altre protezioni disponibili.
(5) Con un carico da 0 a 100%, variazione di velocità da -2% a +5%, fattore lineare 0,8 e carico equilibrato.
(6) In tutte le direzioni
Per altri requisiti si prega di contattare l´Ufficio Vendite
46233 - 7/26

Pannello SCO 11

Descrizione generale

- LCD grafico con luce, display da 128 x 64 pixel
- Misure del gruppo elettrogeno (vedere Informazioni sul display)
- Configurazione protetta da utente e password
- Indicazione del tempo di funzionamento
- Multilingua
- Registro eventi
- Protezioni del gruppo elettrogeno (vedere Gestione degli allarmi)
- Funzione di preriscaldamento
- Terminale di pre-eccitazione D+
- Funzione PLC incorporata
- Informazioni sul CAN-bus con protocollo SAE J1939
- Controllo del tempo mancante alla manutenzione
- Dimensioni 195 x 135 x 47 mm
- Dimensioni scheda 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gestione dell´allarme

- Spegnimento (SD)
- Velocità Bassa/Alta
- Sovraccarico*
- Cortocircuito*
- Sovracorrente*
- Tensione Alta/Bassa
- Frequenza Alta/Bassa
- Arresto di Emergenza
- Avvisi (WRN)
- Alta temperatura liquido raffreddamento motore
- Bassa pressione olio
- Tensione Batteria Alta/Bassa
- Avviso di manutenzione
- Rilevamento guasto sensori (FLS)
- Allarme MCU

Fonte di alimentazione

- Tensione di alimentazione 12/24 DC con fusibile di protezione
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condizioni operative

- Temperatura di funzionamento -20+70 °C
- Umidità 95 % senza condensa
- Protezione pannello frontale IP65
- Conformità standard
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48 ore
- EN 60529 (pannello frontale IP65, lato posteriore IP20)

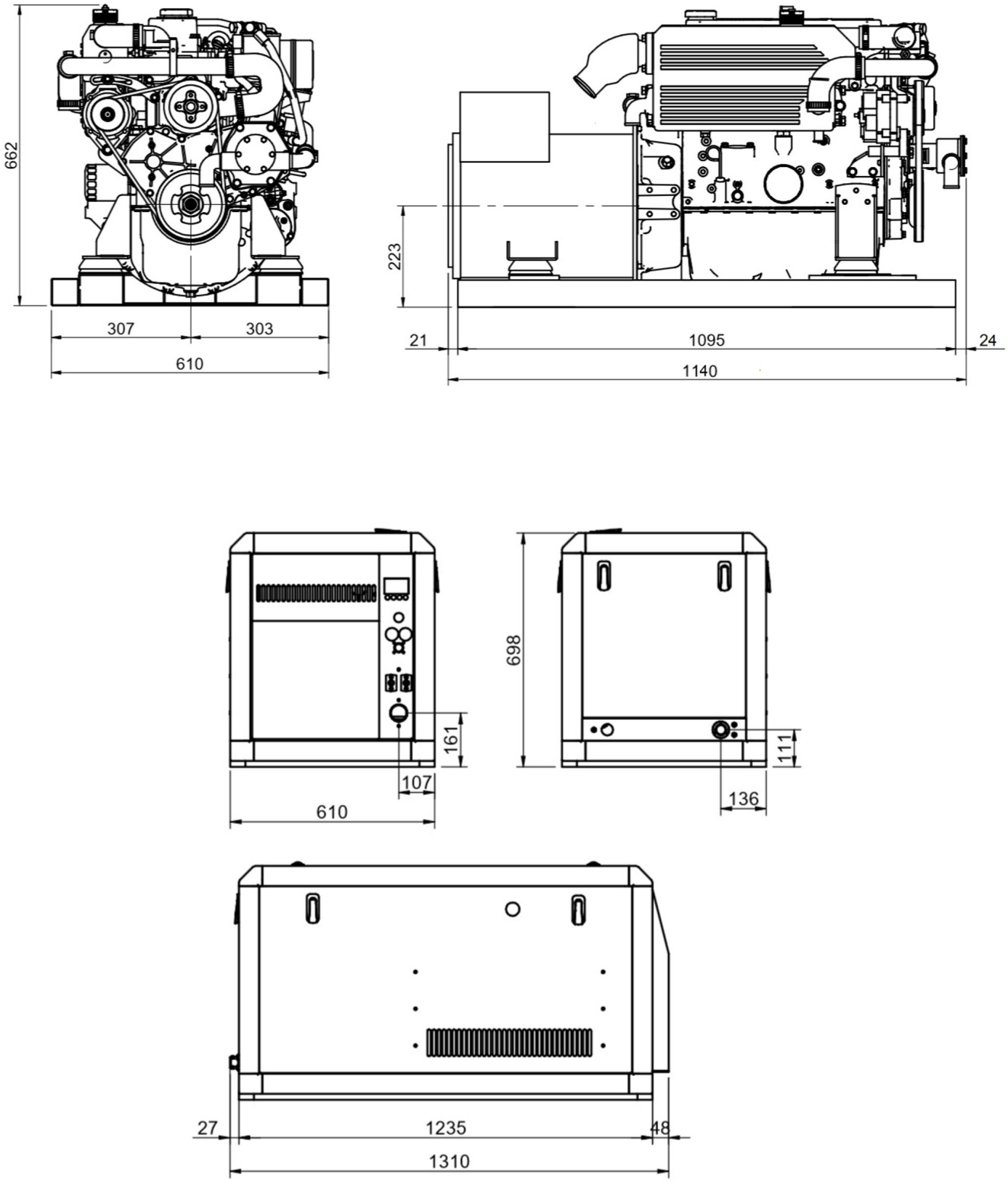
Informazioni sullo schermo

- Misura
- Tensione L1-L3 (V)
- Frequenza (Hz)
- Pressione Olio (bar)
- Temperatura Liquido Refrigerante (°C)
- Tensione Batteria (V)
- RPM
- Potenza* (kW)
- Potenza Apparente* (kVA)
- Corrente* (A)
- FP*
- Registro Storico
- Storico Allarmi

Modalità di funzionamento

- Modalità OFF
- Modalità AUTO (Auto motor start/stop)
- Modalità MAN (Manual motor start/stop)

Dimensioni



Distributore autorizzato