

GRUPOS ELECTRÓGENOS

30 GTA/GTAC

Trifásico

Datos generales

| | | | |
|----------------------------|----------------|--------------------------------|-----------|
| Potencia máxima (2) | 24 kW (30 kVA) | Tensión | 480/277 V |
| Potencia prime (3) | 21.8 kWe | Intensidad de corriente | 36.1 A |
| Frecuencia | 60 Hz | Fases | 3 |

Dimensiones y pesos

| | | | |
|----------------------------------|---------|--------------------------------|---------|
| Longitud total sin cabina | 1140 mm | Longitud total cabinado | 1310 mm |
| Ancho total sin cabina | 610 mm | Ancho total cabinado | 610 mm |
| Alto total sin cabina | 662 mm | Alto total cabinado | 698 mm |
| Peso seco sin cabina | 351 Kg | Peso seco con cabina | 412 Kg |

Motor

| | | | |
|------------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| Fabricante motor base | Mitsubishi | Diámetro | 88 mm (3.46 in) |
| Modelo | MINI-63 | Carrera | 103 mm (4.06 in) |
| Tipo | Diésel, 4 tiempos | Relación de compresión | 22:1 |
| RPM motor | 1800 | Sistema de Inyección | Mecánica e indirecta |
| Nº de cilindros | 4 | Sistema de admisión | Aspiración natural |
| Cilindrada total | 2505 cc | SAE carcasa sobrevolante | SAE 4 |
| Tipo aceite | SAE 15W40 | Capacidad de refrigerante | 9.5 L (2.51 gal) |
| Capacidad aceite | 6.5 L (1.72 gal) | Volante | SAE 7 1/2 |
| Potencia (1) | 27.2 kW (36.99 CV) | Caudal de refrigerante | 65 l/min (17.17 gal/m) |
| Caudal de agua salada | 45 l/min (11.89 gal/m) | Caudal de aire de admisión | 2.1 m3/m |
| Tipo de escape | Codo escape húmedo | Protección correa | Opcional |

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

| | | | |
|--------------|--------------------|----------------------------|---------------------|
| Consumo 25% | 2.9 l/h (0.77 gal) | Tipo de combustible | Diésel |
| Consumo 50% | 4.2 l/h (1.11 gal) | Calidad de combustible | Fueloil diésel ASTM |
| Consumo 75% | 5.5 l/h (1.45 gal) | Tipo de bomba de inyección | En línea |
| Consumo 100% | 7.6 l/h (2.01 gal) | Tipo de regulador de bomba | Mecánico |

Sistema eléctrico

| | | | |
|-----------------------|----------|------------------------------|----------|
| Voltaje de la batería | 12 V | Tipo de solenoide de paro | ETR |
| Motor de arranque | 2 kW | Alternador | 50 A |
| Libre masa | Opcional | Kit armario IP 65 | Opcional |
| SCO 11 panel doble | Opcional | Transformadores de corriente | Opcional |

Detalles de instalación

| | | | |
|--|-----------------|------------------------------------|------------------|
| Diámetro int. manguera de escape | 60 mm (2.36 in) | Max. altura aspiración gasoil | 0.6 m (1.97 ft) |
| Diámetro int. manguera de agua salada | 32 mm (1.26 in) | Max. altura aspiración agua salada | 3.5 m (137.8 in) |
| Diámetro int. manguera aspiración gasoil | 8 mm (0.31 in) | Max. temp. de agua salada | 32 ° (89.6 °F) |
| Diámetro int. manguera retorno gasoil | - (- in) | Máximo ángulo de instalación (6) | 15 ° |
| Capacidad batería mínima | 12 V 95 Ah | | |

Detalles de alternador

| | | | |
|-------------------------|---------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Marca | Sincro | Cos Phi | 0,8 |
| Modelo | SK160LA | Tropicalizado | Sí |
| Tipo de regulador | BL4 | Sistema de excitación | Brushless |
| Número de polos | 4 | Precisión regulación de voltaje (5) | 1% |
| Tipo de aislamiento (4) | H | Tipo de alternador | Síncrono |
| Protección IP | 23 | Normas | EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3 |

Equipamiento de serie

| | |
|-------------------------------------|---|
| Alargo de cableado eléctrico de 4 m | Panel de control SCO 5 |
| Bomba de extracción de aceite | Manual del propietario y del alternador |
| Bancada rígida | Embalaje |
| Soportes antivibratorios | |

Accesorios opcionales

| | |
|--|--|
| Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua) | Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo) |
| Sistema eléctrico a 24 V | Kit Tubos de inyección doble pared y alarma |
| Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa) | Alarma de bajo nivel de refrigerante |
| Sistema de escape seco | Filtro decantador agua/gasoil |
| Sistema de escape húmedo | Separador agua/humo |
| Filtros de Agua | Mangueras de gasoil |
| Grifos de fondo | Mangueras de escape |
| Pack de puesta en marcha | Mangueras de agua salada |

(4) Otras protecciones disponibles.

(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

(6) En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11



Descripción General

| |
|--|
| Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles |
| Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display) |
| Configuración protegida con usuario y contraseña |
| Indicador de horas de funcionamiento |
| Multilenguaje |
| Registro historial de eventos |
| Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas) |
| Función de precalentamiento |
| Terminal para preexcitación D+ |
| CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU |
| Control de horas para mantenimiento |
| Dimensiones 195 x 135 x 47 mm |
| Corte panel 172 x 112 mm |
| Peso 450 g |

Gestión de Alarmas

| |
|--|
| Apagado (SD) |
| Velocidad Baja/Alta |
| Sobrecarga* |
| Corto circuito* |
| Sobre corriente* |
| Alto/Bajo Voltaje |
| Alta/Baja Frecuencia |
| Parada de Emergencia |
| Advertencias (WRN) |
| Alta temperatura de refrigerante del motor |
| Baja presión de aceite |
| Alto/Bajo Voltaje de batería |
| Aviso de mantenimiento |
| Detección fallo de Sensores (FLS) |
| Alarma MCU |

Modos de funcionamiento

| | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Modo OFF | Modo AUT (Auto motor start/stop) |
| Modo MAN (Manual motor start/stop) | |

Fuente de Alimentación

| |
|--|
| Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles |
| Consumo 80mA (12V) o 51 (24V) |

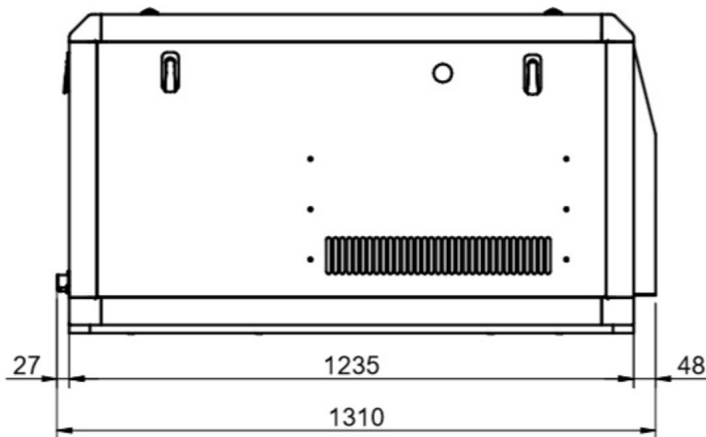
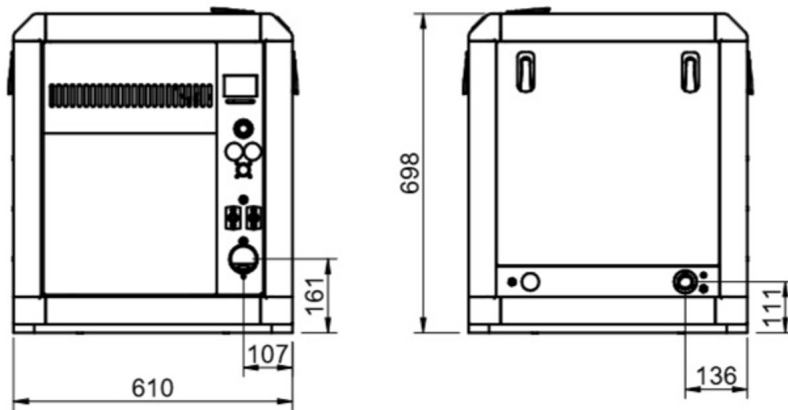
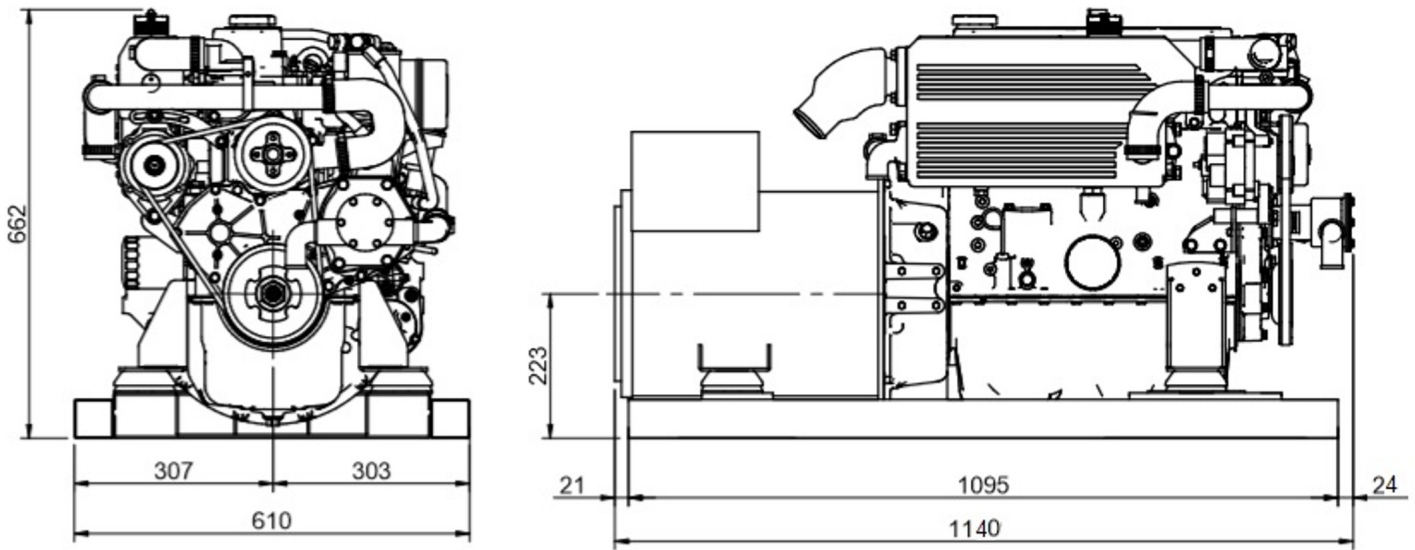
Condiciones de Operación

| |
|---|
| Temperatura de funcionamiento -20+70 °C |
| Humedad 95 % sin condensación |
| Protección Frontal IP65 |
| Estándar de conformidad |
| EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1 |
| EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g) |
| EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours |
| EN 60529 (front panel IP65, back side IP20) |

Información de pantalla

| |
|-------------------------------|
| Medida |
| L1-L3 Voltaje (V) |
| Frecuencia (Hz) |
| Presión Aceite (bar) |
| Temperatura Refrigerante (°C) |
| Voltaje Batería (V) |
| RPM |
| Potencia* (kW) |
| Potencia Aparente* (kVA) |
| Intensidad* (A) |
| PF* |
| Registro Histórico |
| Aviso Historial Alarmas |

Medidas



Distribuidor autorizado



Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web soleadance.com. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

CERTIFIED
ISO 9001

