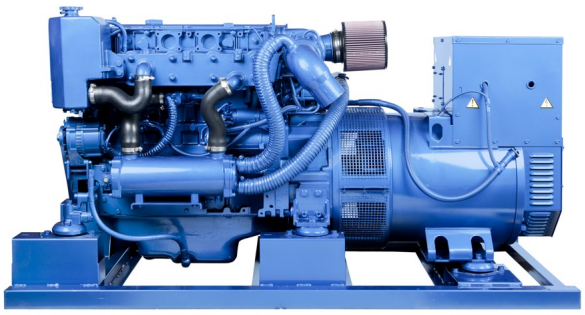


GRUPOS ELECTRÓGENOS

85 GT/GTC REG. ELECTRÓNICA

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	68 kWe (85.0 kVA)	**Tensión**	400/230 V
Potencia prime (3)	61.8 kWe (77.2 kVA)	**Intensidad de corriente**	122.7 A
Frecuencia	50 Hz	**Fases**	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	1760 mm	**Longitud total cabinado**	2150 mm
Ancho total sin cabina	865 mm	**Ancho total cabinado**	865 mm
Alto total sin cabina	968 mm	**Alto total cabinado**	1048 mm
Peso seco sin cabina	988 Kg	**Peso seco con cabina**	1100 Kg

Motor

Fabricante motor base	Deutz	**Diámetro**	108 mm (4.25 in)
Modelo	SDZ-109E	**Carrera**	130 mm (5.12 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	**Relación de compresión**	19:1
RPM motor	1500	**Sistema de Inyección**	Mecánica y directa
Nº de cilindros	4	**Sistema de admisión**	Turboalimentado
Cilindrada total	4764 cc	**SAE carcasa sobrevolante**	SAE 2
Tipo aceite	SAE 15W40	**Capacidad de refrigerante**	17.5 L (4.62 gal)
Capacidad aceite	11 L (2.91 gal)	**Volante**	SAE 11 1/2
Potencia (1)	81 kW (110.16 CV)	**Caudal de refrigerante**	141.45 l/min (37.37 gal/m)
Caudal de agua salada	107.43 l/min (28.38 gal/m)	**Caudal de aire de admisión**	5.5 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	**Protección correa**	Opcional
Cumplimiento de emisiones	-		

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 ºC).
(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	5.5 l/h (1.45 gal)	**Tipo de combustible**	Diésel
Consumo 50%	10.2 l/h (2.69 gal)	**Calidad de combustible**	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	15 l/h (3.96 gal)	**Tipo de bomba de inyección**	Individual
Consumo 100%	19.9 l/h (5.26 gal)	**Tipo de regulador de bomba**	Electrónico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	24 V	**Tipo de solenoide de paro**	ETS
Motor de arranque	4 kW	**Alternador**	35 A
Libre masa	Incluido	**Kit armario IP 65**	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	**Transformadores de corriente**	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	90 mm (3.54 in)	**Max. altura aspiración gasoil**	1.3 m (4.27 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	42 mm (1.65 in)	**Max. altura aspiración agua salada**	4 m (157.48 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	12 mm (0.47 in)	**Max. temp. de agua salada**	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	12 mm (0.47 in)	**Máximo ángulo de instalación (6)**	10 °
Capacidad batería mínima	24 V 90 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	**Cos Phi**	0,8
Modelo	ECP34 1S 4 C	**Tropicalizado**	Sí
Tipo de regulador	DSR	**Sistema de excitación**	Brushless
Número de polos	4	**Precisión regulación de voltaje (5)**	0,01
Tipo de aislamiento (4)	H	**Tipo de alternador**	Síncrono
Protección IP	23	**Normas**	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamiento de serie

Cable aislado masa	Panel de control SCO11
Silentblocks	Alargo de cableado eléctrico de 6 m
Bomba de extracción de aceite	Manual de usuario
Actuador Electrónico	Embalaje

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtros de Agua
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Grifos de fondo
Sistema de escape seco	Pack de puesta en marcha
Sistema de escape húmedo	Kit toma fuerza

(4) Otras protecciones disponibles.
(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
(6) En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11

Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
- Configuración protegida con usuario y contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilengüaje
- Registro historial de eventos
- Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
- Función de precalentamiento
- Terminal para preexcitación D+
- CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
- Control de horas para mantenimiento
- Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
- Corte panel 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gestión de Alarmas

- Apagado (SD)
- Velocidad Baja/Alta
- Sobrecarga*
- Corto circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia
- Advertencias (WRN)
- Alta temperatura de refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento
- Detección fallo de Sensores (FLS)
- Alarma MCU

Fuente de Alimentación

- Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65
- Estándar de conformidad
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

- Medida
- L1-L3 Voltaje (V)
- Frecuencia (Hz)
- Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (°C)
- Voltaje Batería (V)
- RPM
- Potencia* (kW)
- Potencia Aparente* (kVA)
- Intensidad* (A)
- PF*
- Registro Histórico
- Aviso Historial Alarmas

Modos de funcionamiento

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)

Opcional: Armario Kit Paralelo

Descripción General

- Armario de Control y Potencia para operar en Paralelo
- Panel Comap Inteligen200 (Ver características Panel)
- Transformadores de corriente (Ver mediciones alternador)
- Seccionador de Potencia
- Sincronismo Automático
- Protecciones Grupo Electrógeno (Ver Gestión de Alarma)
- Protecciones eléctricas de control y potencia
- Alargos cables de Control comunicación (Ver alargos)
- Entradas y salidas de potencia
- Llaves de control automático o manual
- Alarma sonora y visual
- Comunicación CAN bus con la unidad de control y el armario paralelo
- Pulsador Paro de emergencia
- Protección IP 65

Gestión de Alarmas

- Apagado (SD)
- - Alta temperatura del refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Sobre velocidad
- Sobrecarga
- Corto circuito
- Fallo de carga de batería
- Alto/Bajo voltaje
- Alta/Baja frecuencia
- Paro de emergencia
- Alarmas remotas
- Advertencias (WRN)
- Alta temperatura del refrigerante del motor
- Baja presión de Aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento

Mediciones alternador

- Transformadores de corriente
- Permite las siguientes lecturas:
- Intensidad (A), Potencia (kW), Potencia Aparente (kVA) y PF
- Transformadores aislados a la masa

Alargo

- Cableado de control. Armario-Grupo (6/12/24 m)
- Mitsubishi / Deutz
- 60974209 / 60994210P - 6 m
- 60974212 / 60994212P - 12 m
- 60974213 / 60994213P - 24 m
- Cableado de comunicación entre armarios (3/6/12 m)
- 60994503 - 3 m
- 60994522 - 6 m
- 60994521 - 12 m
- Alargo panel remoto (12/24/36 m)
- 60972104 - 12 m
- 60972105 - 24 m
- 60972110 - 36 m

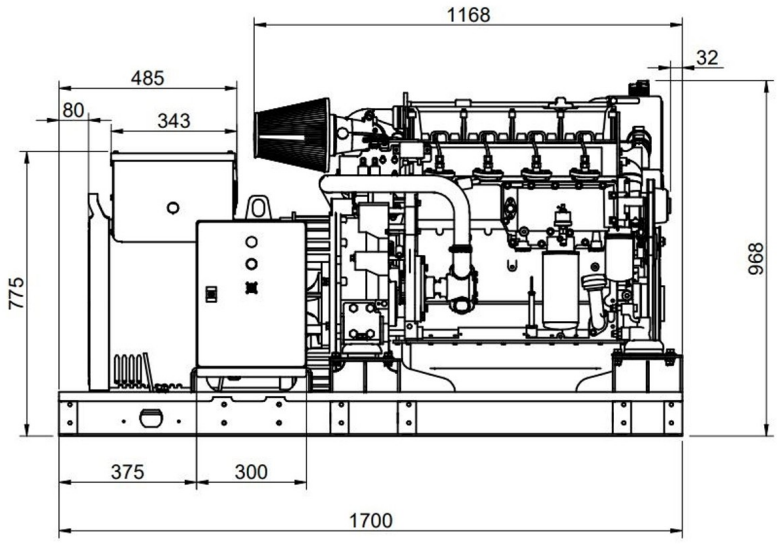
Características panel Inteligen200

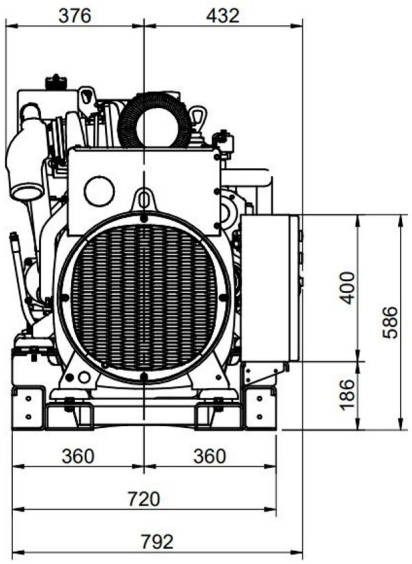
- Sincronización del grupo y la carga
- Medidas grupo electrógeno
- L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión aceite (bar)
- Temperatura refrigerante (ºC), Voltaje batería (V), RPM
- Potencia* (kW), Potencia aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*
- Panel remoto
- 2 x 10 A Salidas binarias
- Registro histórico
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilenguaje
- Configuración protegida con contraseña
- PLC Integrado
- Plug-in módulos de comunicación y extensión
- Estándar de comunicación 4G/LTE
- GPS

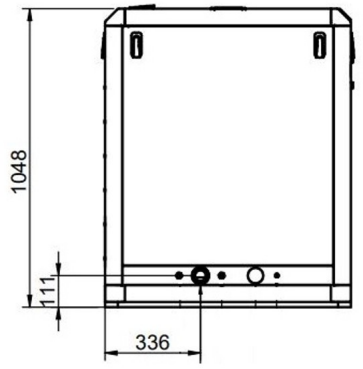
Equipamiento opcional

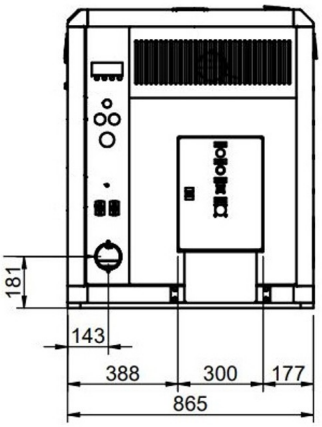
- Doble panel remoto Inteligen200
- Permite la misma operación y funcionalidad que el principal Inteligen200
- Están conectados con un puerto RS485
- Alargo panel remoto (12/24/36 m)
- Módulo extensión Entrada/Salida binario y comunicación

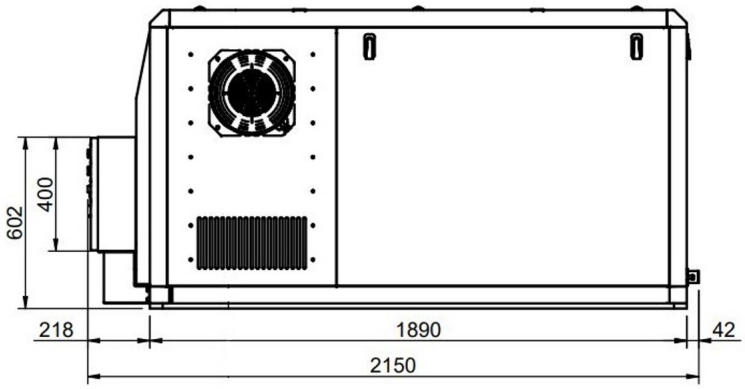
Medidas











Distribuidor autorizado