GRUPOS ELECTRÓGENOS

54 GTA/GTAC TAC REG. ELECTRÓNICA

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	42.24 kWe (52.8 kVA)	**Tensión**	480 V
Potencia prime (3)	38.4 kWe (48.0 kVA)	**Intensidad de corriente**	63.51 A
Frecuencia	60 Hz	**Fases**	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	1423 mm	**Longitud total cabinado**	1605 mm
Ancho total sin cabina	740 mm	**Ancho total cabinado**	740 mm
Alto total sin cabina	788 mm	**Alto total cabinado**	841 mm
Peso seco sin cabina	560 Kg	**Peso seco con cabina**	598 Kg

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	**Diámetro**	94 mm (3.7 in)
Modelo	SM-56	**Carrera**	120 mm (4.72 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	**Relación de compresión**	17:1
RPM motor	1800	**Sistema de Inyección**	Mecánica y directa
Nº de cilindros	4	**Sistema de admisión**	Turboalimentado
Cilindrada total	3331 cc	**SAE carcasa sobrevolante**	SAE 3
Tipo aceite	SAE 15W40	**Capacidad de refrigerante**	13 L (3.43 gal)
Capacidad aceite	10 L (2.64 gal)	**Volante**	SAE 11 1/2
Potencia (1)	45.4 kW (61.74 CV)	**Caudal de refrigerante**	105 l/min (27.74 gal/m)
Caudal de agua salada	38 l/min (10.04 gal/m)	**Caudal de aire de admisión**	2.9 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	**Protección correa**	Incluido
Cumplimiento de emisiones	-		

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 ºC).
(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	3.9 l/h (1.03 gal)	**Tipo de combustible**	Diésel
Consumo 50%	5.9 l/h (1.56 gal)	**Calidad de combustible**	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	8.5 l/h (2.25 gal)	**Tipo de bomba de inyección**	En línea
Consumo 100%	11.5 l/h (3.04 gal)	**Tipo de regulador de bomba**	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	**Tipo de solenoide de paro**	ETR
Motor de arranque	2.2 kW	**Alternador**	50 A
Libre masa	Incluido	**Kit armario IP 65**	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	**Transformadores de corriente**	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	75 mm (2.95 in)	**Max. altura aspiración gasoil**	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	32 mm (1.26 in)	**Max. altura aspiración agua salada**	2.5 m (98.43 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	G3/8	**Max. temp. de agua salada**	32 º (89.6 ºF)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	G1/8	**Máximo ángulo de instalación (6)**	15 º
Capacidad batería mínima	12 V 95 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	**Cos Phi**	0,8
Modelo	ECP32 1M 4 C	**Tropicalizado**	Sí
Tipo de regulador	DSR	**Sistema de excitación**	Brushless
Número de polos	4	**Precisión regulación de voltaje (5)**	0,01
Tipo de aislamiento (4)	H	**Tipo de alternador**	Síncrono
Protección IP	23	**Normas**	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamiento de serie

Libre masa	Protección de correas
Tubos de inyección de doble pared y alarma de fuga de combustible	Kit Spray Stop
Kit doble filtro de combustible	Sensores certificados por la sociedad de clasificación
Panel de control para motor CO-40	Bancada reforzada y suspensores
Regulador electrónico	Extensión de cableado de 6 metros
Actuador electrónico	Embalaje
Documentación: manual, test de pruebas del equipo, declaración de conformidad	Bomba de extracción de aceite

Accesorios opcionales

Kit antisifon obligatorio si el generador está por debajo de la línea de flotación	Sistema de escape
Sistema eléctrico del motor a 24 V	Refrigeración por quilla para escape seco y húmedo
Kits de servicio: filtros, bomba de agua salada, rodete, correa del alternador,...	Manguera de escape
Sistema de escape seco	Filtros de agua

(4) Otras protecciones disponibles.
(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
(6) En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel COMAP CO 40

Descripción General

- Control, monitorización y protección de los motores marinos (señal de alternador no incluida)
- Para motores auxiliares, de emergencia, portuarios y de propulsión
- Módulo redundante ID-RPU con funciones de segurid activadas en modo buck up
- Conmutación entre batería primaria y secund (con el modulo ID-RPU)
- Conexión al motor mediante buses primarios J1939 y reserva J1587
- Registro del historial
- 14 entradas binarias, 14 salidas binarias, 8 entradas analógicas
- Paneles esclavo para el control remoto
- Homologación de las principales sociedades de certificación
- Configuración protegida por contraseña
- Indicación de las horas de funcionamiento
- Multilenguaje
- Terminal de preexcitación D+

Gestión de Alarmas

- 1 Entrada de paro de emergencia
- 5 Entradas para alarmas de emergencia
- 1 entrada de RPM
- Salida para avisos y alarmas con apagado de emergencia
- Salidas para solenoide de parada y de solenoide de combustible
- Fuente de alimentación redundante
- Detección de cables rotos de E/S

Mediciones alternador

- Caja montada en el panel frontal de 180 x 120 mm
- Peso 800g
- Pantalla LCD iluminada en negro de 128x64 píxeles de resolución
- con iconos y gráficos de barras
- Indicadores de estado LED / Test de lámpara
- Protección del panel frontal IP65

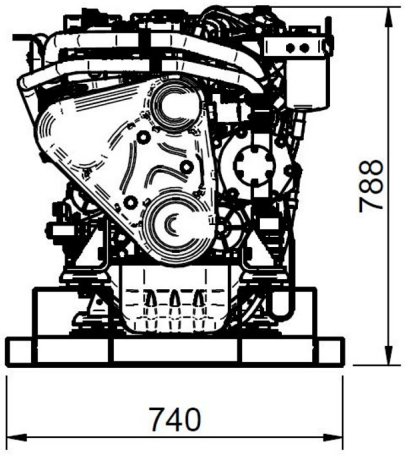
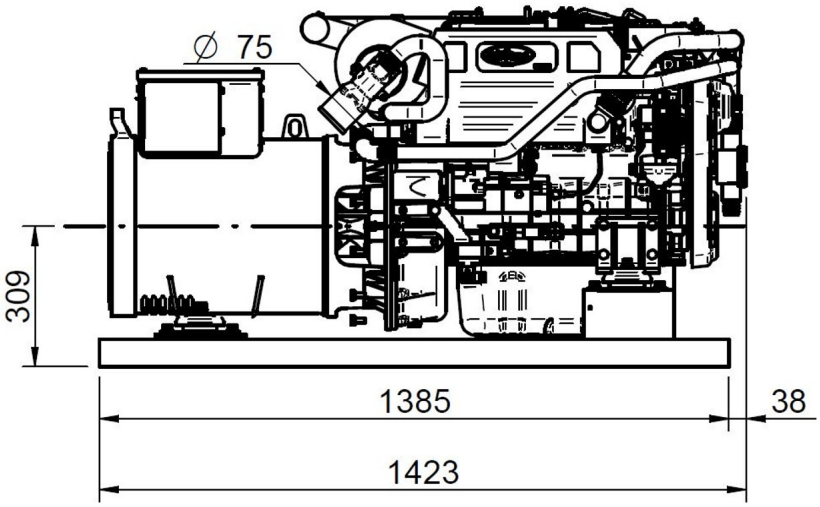
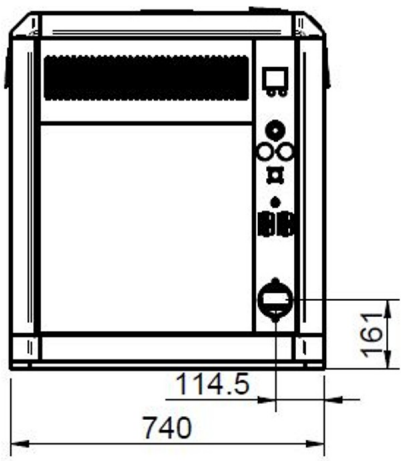
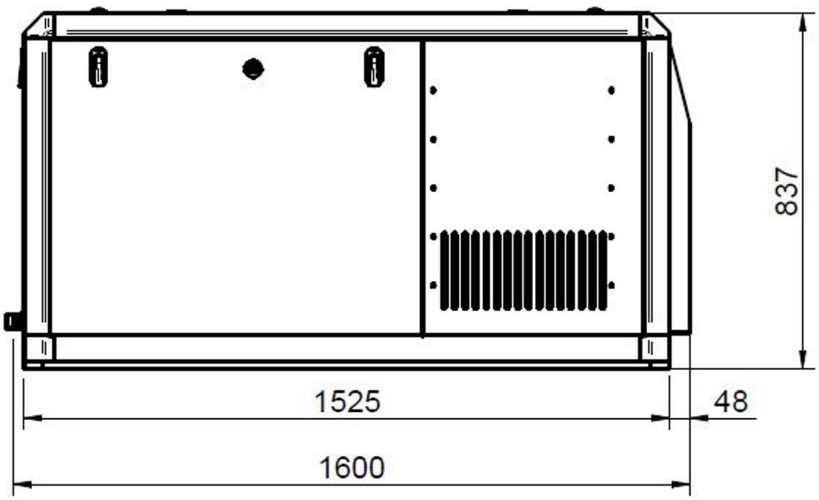
Alargo

- Presión de aceite (bar)
- Temperatura de aceite (°C)
- Temperatura de refrigerante (°C)
- Presión de refrigerante (bar)
- Tensión de la batería (V)
- RPM
- Registro de eventos

Características panel Inteligen200

- Alta temperatura de refrigerante
- Alta temperatura de aceite
- Fugas de combustible
- Baja presión de aceite
- Baja presión de refrigerante
- Sobrevelocidad
- Parada de emergencia
- Baja tensión de la batería
- Aviso de mantenimiento
- Fallos del sensor (FLS)

Equipamiento opcional

- Alimentación nominal 24 VCC
- Rango de alimentación 6 - 36 VCC
- Consumo de corriente (depende de la tensión de alimentación)
- 0,34 A a 8 VCC 0,12 A a 24 VCC 0,09 A a 36 VCC
- Tolerancia en la medición de la tensión de la batería 2% a 24 V
- Ciclo de vida de la batería del RTC 10 años
- Temperatura de funcionamiento -10 a +70 °C
- Temperatura de almacenamiento -30 a +80 °C
- Humedad 95% Sin condensación
- Tiempo de retención de datos de la memoria flash 10 años
- Conformidad con normativa
- Directiva de baja tensión
- EN 61010-1:95 +A1:97
- Compatibilidad electromagnética
- EN 61000-6-2, Octubre 2001
- EN 61000-6-4, Octubre 2001
- IEC 60533, Ed. 2; 1999-11

Medidas