



GRUPOS ELECTRÓGENOS

4 GSACH V3

Monofásico

Datos generales

Potencia máxima*	3.2 kW (3.2 kVA)	Tensión	240 V
Potencia prime**	2.9 kW	Intensidad de corriente	13.3 A
Frecuencia	60 Hz	Fases	1

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	-	Longitud total cabinado	590 mm
Ancho total sin cabina	-	Ancho total cabinado	406 mm
Alto total sin cabina	-	Alto total cabinado	515 mm
Peso seco sin cabina	-	Peso seco con cabina	96 Kg

Motor

Fabricante motor base	Yanmar	Diámetro	78 mm (3.07 in)
Modelo	L70N5	Carrera	67 mm (2.64 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	Relación de compresión	20:1
RPM motor	3600	Sistema de Inyección	Mecánica y directa
Nº de cilindros	1	Sistema de admisión	Aspiración natural
Cilindrada total	320 cc	SAE carcasa sobrevolante	-
Tipo aceite	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante	1.2 L (0.32 gal)
Capacidad aceite	1.2 L (0.32 gal)	Volante	-
Potencia	4.8 kW (6.53 CV)	Caudal de refrigerante	- (- gal/m)
Caudal de agua salada	20 l/min (5.28 gal/m)	Caudal de aire de admisión	0.4 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	Protección correa	-

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45679 - 1/25

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	0.4 l/h (0.11 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	0.7 l/h (0.18 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	1.1 l/h (0.29 gal)	Tipo de bomba de inyección	Individual
Consumo 100%	1.3 l/h (0.34 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETS
Motor de arranque	1.2 kW	Alternador	-
Libre masa	-	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	45 mm (1.77 in)	Max. altura aspiración gasoil	1 m (3.28 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	13 mm (0.51 in)	Max. altura aspiración agua salada	1 m (39.37 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	8 mm (0.31 in)	Máximo ángulo de instalación***	20 °
Capacidad batería mínima	12 V 60 Ah		

Detalles de alternador

Marca	MA4	Cos Phi	1
Modelo	VO90	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	CAPACITOR	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	2	Precisión regulación de voltaje**	1
Tipo de aislamiento*	-	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	-	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Equipamiento de serie

Alargo de cableado eléctrico de 10 m	Panel de control SCO 5
Bomba de extracción de aceite	Manual del propietario y del alternador
Bancada rígida	Embalaje
Silentblocks	

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtros de Agua
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Grifos de fondo
Sistema de escape	Pack de puesta en marcha

* Otras protecciones disponibles.

** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.

*** En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 5



Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Tres indicadores LED

Datos Grupo Electrónico (Ver Información de Pantalla)

Protecciones Grupo Electrónico (Ver Gestión de Alarma)

Indicador de horas de funcionamiento

USB tipo B para programación

Programación desde el mismo panel

Interfaz universal

Función de Pre calentamiento

Terminal Preexcitación D+

Salida CAN bus con el protocolo SAE J1939

Dos temporizadores multiuso

Dimensiones 118 x 108 x 43 mm

Peso 246 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Alta Temperatura del refrigerante del motor

Baja Presión de Aceite

Sobre velocidad

Sobrecarga*

Corto Circuito*

Sobre corriente*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alto/Bajo Voltaje de Batería

Aviso de Mantenimiento

Sensor fallos (FLS)

Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo MAN (Manual motor start/stop)

Modo AUT (Auto motor start/stop)

Fuente de Alimentación

Suministro de Voltaje 12/24V DC Con protección de fusibles

Consumo 60/35 mA

Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida

L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM

Potencia* (kW), Potencia Aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*

Registro Histórico

Medidas

