GRUPOS ELECTRÓGENOS

# 8 VSC

**Monofásico**

## Datos generales

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Potencia máxima (2)** | 8 kWe (8.0 kVA) | **Tensión** | 230 V |
| **Potencia prime (3)** | 7.3 kWe (7.3 kVA) | **Intensidad de corriente** | 34.8 A |
| **Frecuencia** | 50 Hz | **Fases** | 1 |

## Dimensiones y pesos

| | |
|---|---|
| **Longitud total cabinado** | 660 mm |
| **Ancho total cabinado** | 525 mm |
| **Alto total cabinado** | 567 mm |
| **Peso seco con cabina** | 157 Kg |

## Motor

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante motor base** | Mitsubishi | **Diámetro** | 76 mm (2.99 in) |
| **Modelo** | MINI-17 Stage V | **Carrera** | 70 mm (2.76 in) |
| **Tipo** | Diésel, 4 tiempos | **Relación de compresión** | 23:1 |
| **RPM motor** | 2200 - 3000 | **Sistema de Inyección** | Mecánica e indirecta |
| **Nº de cilindros** | 2 | **Sistema de admisión** | Aspiración natural |
| **Cilindrada total** | 635 cc | **SAE carcasa sobrevolante** | SAE 5 |
| **Tipo aceite** | SAE 15W40 | **Capacidad de refrigerante** | 2.7 L (0.71 gal) |
| **Capacidad aceite** | 2.5 L (0.66 gal) | **Volante** | SAE 6 1/2 |
| **Potencia (1)** | 10 kW (13.6 CV) | **Caudal de refrigerante** | 24 l/min (6.34 gal/m) |
| **Caudal de agua salada** | 33.3 l/min (8.8 gal/m) | **Caudal de aire de admisión** | 0.83 m3/m |
| **Tipo de escape** | Codo escape húmedo | **Regulador de velocidad** | Electrónico con actuador |
| **Cumplimiento de emisiones** | EU Stage V | | |

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 ºC).
(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
1 kW = 1,36 CV  1 kW = 1,36 HP (metric)  1 kW = 1,36 CH

## Detalles del sistema de combustible

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Consumo 25%** | 2.5 l/h (0.66 gal) | **Tipo de combustible** | Diésel |
| **Consumo 50%** | 2.9 l/h (0.77 gal) | **Calidad de combustible** | Fueloil diésel ASTM |
| **Consumo 75%** | 3.1 l/h (0.82 gal) | **Tipo de bomba de inyección** | En línea |
| **Consumo 100%** | 3.4 l/h (0.9 gal) | | |

## Sistema eléctrico

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Voltaje de la batería** | 12 V | **Tipo de solenoide de paro** | ETR |
| **Motor de arranque** | 1.2 kW | **Alternador** | 40 A |
| **Libre masa** | Opcional | **Kit armario IP 65** | Opcional |
| **SCO 11 panel doble** | Opcional | **Transformadores de corriente** | Incluido |

## Detalles de instalación

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Diámetro int. manguera de escape** | 40 mm (1.57 in) | **Max. altura aspiración gasoil** | 0.3 m (0.98 ft) |
| **Diámetro int. manguera de agua salada** | 20 mm (0.79 in) | **Max. altura aspiración agua salada** | 1.3 m (51.18 in) |
| **Diámetro int. manguera aspiración gasoil** | 8 mm (0.31 in) | **Max. temp. de agua salada** | 32 ° (89.6 °F) |
| **Diámetro int. manguera retorno gasoil** | 8 mm (0.31 in) | **Máximo ángulo de instalación (6)** | 25 ° |
| **Capacidad batería mínima** | 12 V 60 Ah | | |

## Detalles de alternador

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Marca** | Meccalte | **Cos Phi** | 1 |
| **Modelo** | PM5G | **Tropicalizado** | Sí |
| **Número de polos** | 20 | **Sistema de excitación** | Brushless |
| **Tipo de aislamiento (4)** | H | **Tipo de alternador** | PMG |
| **Protección IP** | 23 | | |
| **Normas** | EN61000-6-3, EN61000-6-2, EN61000 3-2/3-12, EN550002, EN1000 6-1 | | |

## Detalles inverter

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Poténcia de salida** | 10 kW | **Fases** | 2 |
| **Voltaje de salida** | 230 V | **Voltaje de entrada** | 3 PH 300-490 V RMS |
| **Intensidad de salida** | 44 arms | **Frecuencia de entrada** | 200-600 |
| **Frecuencia de salida** | 50 Hz | **Peso** | 22 Kg |
| **Pico poténcia** | 100 apk | **Protección** | IP21 + DCA SCC3 |

## Equipamiento de serie

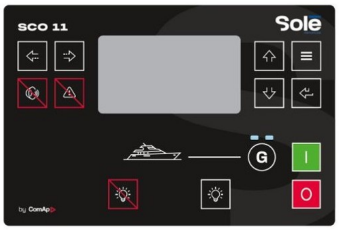
| | |
|---|---|
| Actuador Electrónico | Doble sistema antivibración |
| Inverter | Bancada rígida |
| Cableado potencia y comunicación inversor | Manual de propietario y del alternador |
| Alargo cableado transformador de 5m | Embalaje |
| Caja MCU y alargo de cableado eléctrico | Bomba de extracción de aceite |
| Alargo de cableado eléctrico de 3 m | Cabina |
| Panel de control SCO 11 | |

## Accesorios opcionales

| | |
|---|---|
| Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua) | Filtro decantador agua/gasoil |
| Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa) | Separador agua/humo |
| Filtros de agua | Mangueras de gasoil |
| Grifos de fondo | Mangueras de escape |
| Pack de puesta en marcha | Mangueras de agua salada |
| Alarma de bajo nivel de refrigerante | |

(4) Otras protecciones disponibles.
(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
(6) En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

# Panel Comap SCO 11 VSC Solé




## Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
- Configuración protegida con usuario y contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilengüaje
- Registro historial de eventos
- Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
- Función de precalentamiento
- Terminal para preexcitación D+
- CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
- Control de horas para mantenimiento
- Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
- Corte panel 172 x 112 mm
- Peso 450 g

## Gestión de Alarmas

- Apagado (SD)
- Velocidad Baja/Alta
- Sobrecarga*
- Corto circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia
- Advertencias (WRN)
- Alta temperatura de refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento
- Detección fallo de Sensores (FLS)
- Alarma MCU

## Fuente de Alimentación

- Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

## Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 ºC
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65
- Estándar de conformidad
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

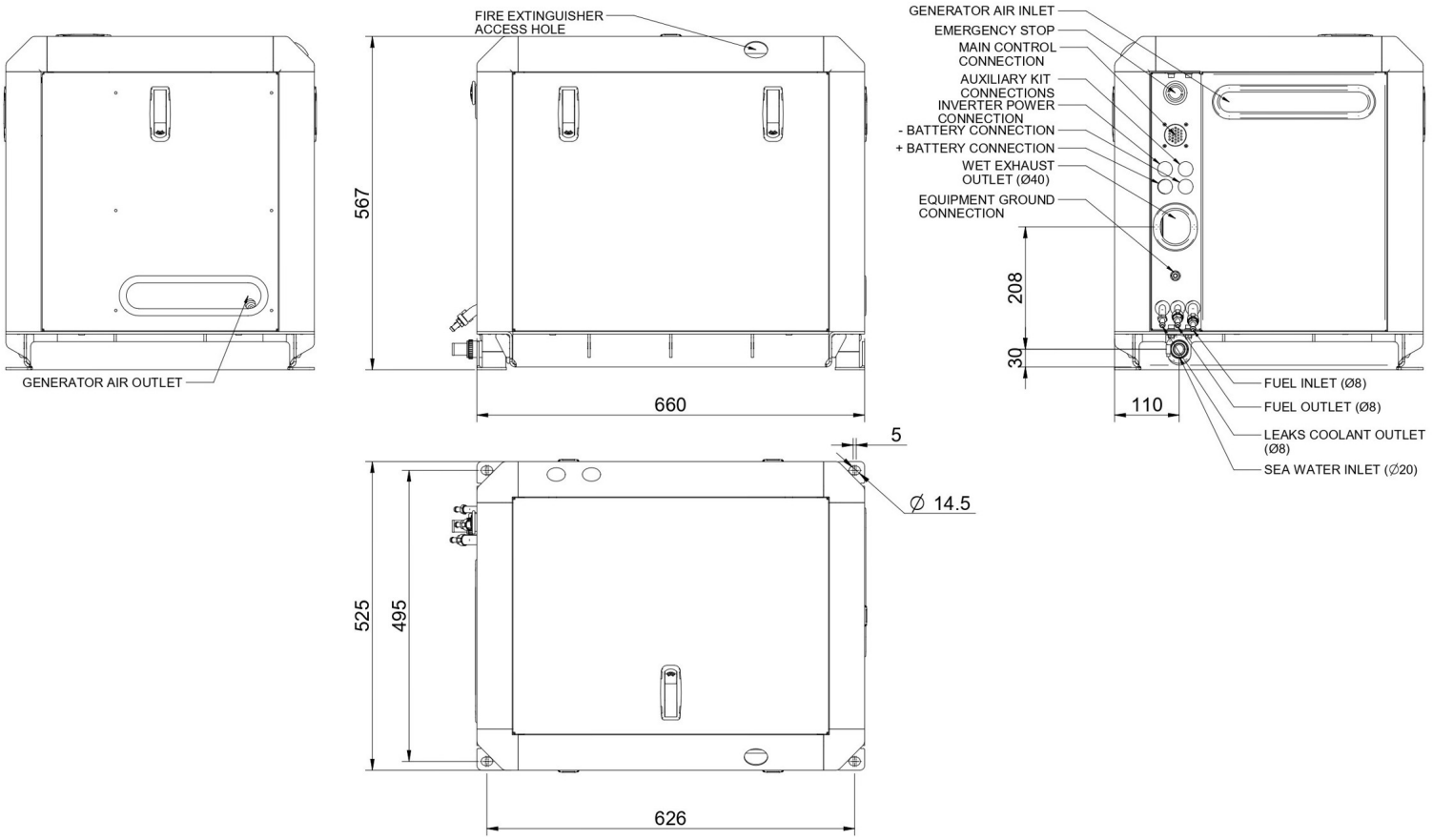
## Información de pantalla

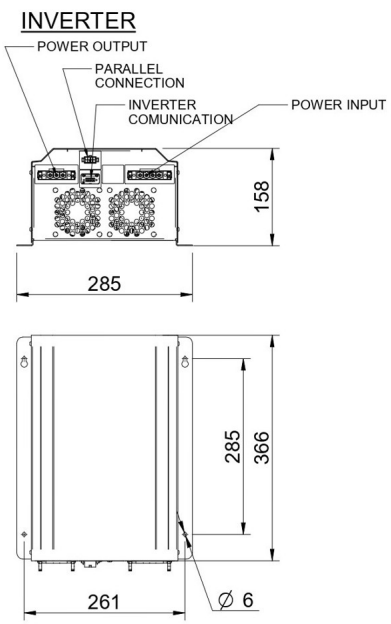
- Medida
- L1-L3 Voltaje (V)
- Frecuencia (Hz)
- Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (ºC)
- Voltaje Batería (V)
- RPM
- Potencia* (kW)
- Potencia Aparente* (kVA)
- Intensidad* (A)
- PF*
- Registro Histórico
- Aviso Historial Alarmas

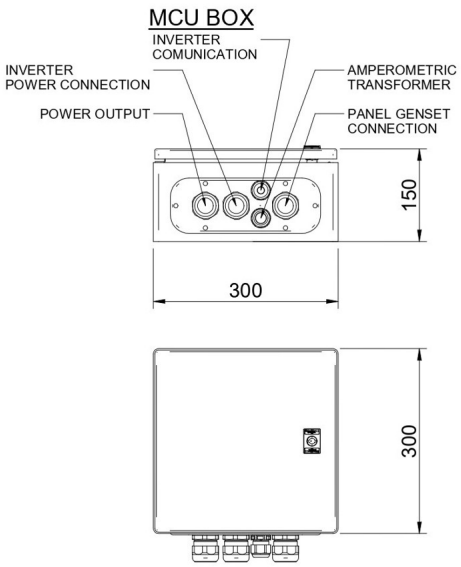
## Modos de funcionamiento

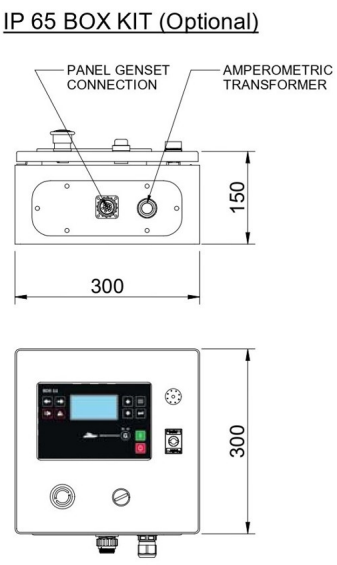
- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)

## Medidas




Distribuidor autorizado