



## GRUPOS ELECTRÓGENOS

# 12 VSC

Monofásico

### Datos generales

<b>Potencia máxima*</b>	12 kW (12 kVA)	<b>Tensión</b>	230 V
<b>Potencia prime**</b>	10.9 kW	<b>Intensidad de corriente</b>	52.2 A
<b>Frecuencia</b>	50 Hz	<b>Fases</b>	1

### Dimensiones y pesos

<b>Longitud total cabinado</b>	750 mm
<b>Ancho total cabinado</b>	525 mm
<b>Alto total cabinado</b>	567 mm
<b>Peso seco con cabina</b>	190 Kg

### Motor

<b>Fabricante motor base</b>	Mitsubishi	<b>Diámetro</b>	76 mm (2.99 in)
<b>Modelo</b>	MINI-29 Stage V	<b>Carrera</b>	70 mm (2.76 in)
<b>Tipo</b>	Diésel, 4 tiempos	<b>Relación de compresión</b>	23:1
<b>RPM motor</b>	2200 - 3000	<b>Sistema de Inyección</b>	Mecánica e indirecta
<b>Nº de cilindros</b>	3	<b>Sistema de admisión</b>	Aspiración natural
<b>Cilindrada total</b>	952 cc	<b>SAE carcasa sobrevolante</b>	SAE 5
<b>Tipo aceite</b>	SAE 15W40	<b>Capacidad de refrigerante</b>	2.7 L (0.71 gal)
<b>Capacidad aceite</b>	1.8 L (0.48 gal)	<b>Volante</b>	SAE 6 1/2
<b>Potencia</b>	15.8 kW (21.49 CV)	<b>Caudal de refrigerante</b>	30 l/min (7.93 gal/m)
<b>Caudal de agua salada</b>	38 l/min (10.04 gal/m)	<b>Caudal de aire de admisión</b>	0.64 m3/m
<b>Tipo de escape</b>	Codo escape húmedo	<b>Regulador de velocidad</b>	Electrónico con actuador

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

\* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

\*\* Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45869 - 7/25

## Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	3.36 l/h (0.89 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	4.05 l/h (1.07 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	4.5 l/h (1.19 gal)	Tipo de bomba de inyección	En línea
Consumo 100%	4.7 l/h (1.24 gal)		

## Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	Alternador	40 A
Libre masa	Opcional	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Incluido

## Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	Max. altura aspiración gasoil	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	Max. altura aspiración agua salada	1.3 m (51.18 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	6.5 mm (0.26 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	6.5 mm (0.26 in)	Máximo ángulo de instalación***	25 °
Capacidad batería mínima	12 V 60 Ah		

## Detalles de alternador

Marca	Meccalte	Cos Phi	1
Modelo	PM5G	Tropicalizado	Sí
Número de polos	20	Sistema de excitación	Brushless
Tipo de aislamiento*	H	Tipo de alternador	PMG
Protección IP	23		
Normas	EN61000-6-3, EN61000-6-2, EN61000 3-2/3-12, EN550002, EN1000 6-1		

## Detalles inverter

Potencia de salida	20 kW	Fases	2
Voltaje de salida	230 V	Voltaje de entrada	3 PH 300-490 VAC RMS
Intensidad de salida	87 arms	Frecuencia de entrada	200-600
Frecuencia de salida	50 Hz	Peso	25 Kg
Pico potencia	200 apk	Protección	IP21 + DCA SCC3

## Equipamiento de serie

Actuador Electrónico	Doble sistema antivibración
Inverter	Bancada rígida
Cableado potencia y comunicación inversor	Manual de propietario y del alternador
Alargo cableado transformador de 5m	Embalaje
Caja MCU y alargo de cableado eléctrico	Bomba de extracción de aceite
Alargo de cableado eléctrico de 3 m	Cabina
Panel de control SCO 11	

## Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtro decantador agua/gasoil
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Separador agua/humo
Filtros de agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada
Alarma de bajo nivel de refrigerante	

\* Otras protecciones disponibles.

\*\* Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.

\*\*\* En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

# Panel Comap SCO 11 VSC Solé



## Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)

Configuración protegida con usuario y contraseña

Indicador de horas de funcionamiento

Multilenguaje

Registro historial de eventos

Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)

Función de precalentamiento

Terminal para preexcitación D+

CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU

Control de horas para mantenimiento

Dimensiones 195 x 135 x 47 mm

Corte panel 172 x 112 mm

Peso 450 g

## Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Velocidad Baja/Alta

Sobrecarga\*

Corto circuito\*

Sobre corriente\*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alta temperatura de refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Alto/Bajo Voltaje de batería

Aviso de mantenimiento

Detección fallo de Sensores (FLS)

Alarma MCU

## Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles

Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

## Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2±25 Hz / ±1,6 mm; 25±100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

## Información de pantalla

Medida

L1-L3 Voltaje (V)

Frecuencia (Hz)

Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C)

Voltaje Batería (V)

RPM

Potencia\* (kW)

Potencia Aparente\* (kVA)

Intensidad\* (A)

PF\*

Registro Histórico

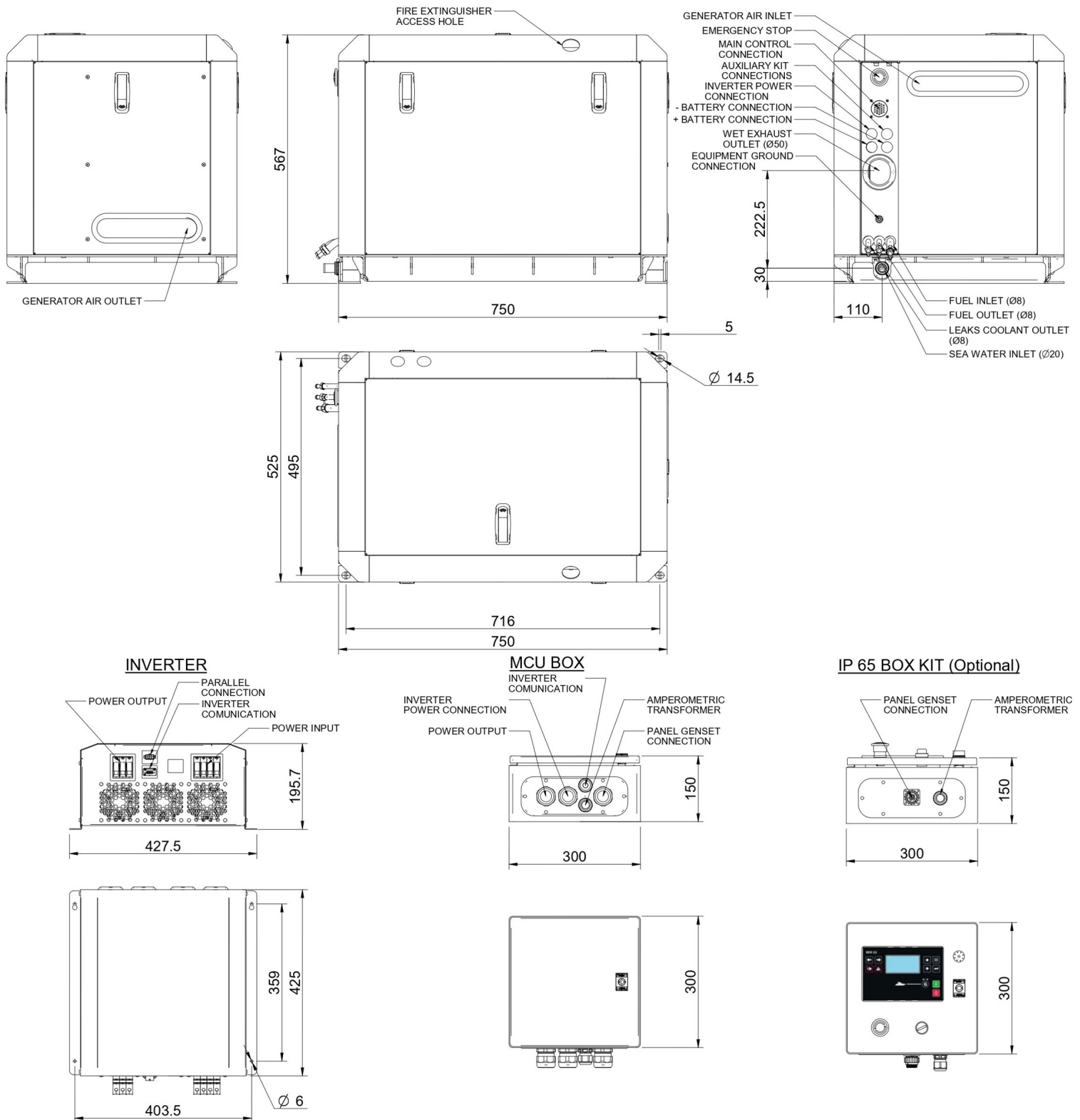
Aviso Historial Alarmas

## Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo AUT (Auto motor start/stop)

Modo MAN (Manual motor start/stop)



Distribuidor autorizado