



GRUPOS ELECTRÓGENOS

16 VSC

Monofásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	15.5 kW (15.5 kVA)	Tensión	230 V
Potencia prime (3)	14.1 kWe	Intensidad de corriente	67.4 A
Frecuencia	50 Hz	Fases	1

Dimensiones y pesos

Longitud total cabinado	830 mm
Ancho total cabinado	560 mm
Alto total cabinado	625 mm
Peso seco con cabina	260 Kg

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	Diámetro	78 mm (3.07 in)
Modelo	MINI-33 Stage V	Carrera	92 mm (3.62 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	Relación de compresión	22:1
RPM motor	1700 - 2500	Sistema de Inyección	Mecánica e indirecta
Nº de cilindros	3	Sistema de admisión	Aspiración natural
Cilindrada total	1318 cc	SAE carcasa sobrevolante	SAE 5
Tipo aceite	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante	5.7 L (1.51 gal)
Capacidad aceite	4.2 L (1.11 gal)	Volante	SAE 7 1/2
Potencia (1)	18.4 kW (25.02 CV)	Caudal de refrigerante	47 l/min (12.42 gal/m)
Caudal de agua salada	28.3 l/min (7.48 gal/m)	Caudal de aire de admisión	1.4 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	Regulador de velocidad	Electrónico con actuador

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	1.45 l/h (0.38 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	2.79 l/h (0.74 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	4.27 l/h (1.13 gal)	Tipo de bomba de inyección	En línea
Consumo 100%	5.8 l/h (1.53 gal)		

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETR
Motor de arranque	1.7 kW	Alternador	40 A
Libre masa	Opcional	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Incluido

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	Max. altura aspiración gasoil	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	Max. altura aspiración agua salada	1.5 m (59.06 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	8 mm (0.31 in)	Máximo ángulo de instalación (6)	15 °
Capacidad batería mínima	12 V 65 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	Cos Phi	1
Modelo	PM5G	Tropicalizado	Sí
Número de polos	20	Sistema de excitación	Brushless
Tipo de aislamiento (4)	H	Tipo de alternador	PMG
Protección IP	23		
Normas	EN61000-6-3, EN61000-6-2, EN61000 3-2/3-12, EN550002, EN1000 6-1		

Detalles inverter

Potencia de salida	20 kW	Fases	2
Voltaje de salida	230 V	Voltaje de entrada	3 PH 300-490 VAC RMS
Intensidad de salida	87 arms	Frecuencia de entrada	200-600
Frecuencia de salida	50 Hz	Peso	25 Kg
Pico potencia	200 apk	Protección	IP21 + DCA SCC3

Equipamiento de serie

Actuador Electrónico	Doble sistema antivibración
Inverter	Bancada rígida
Cableado potencia y comunicación inversor	Manual de propietario y del alternador
Alargo cableado transformador de 5m	Embalaje
Caja MCU y alargo de cableado eléctrico	Bomba de extracción de aceite
Alargo de cableado eléctrico de 3 m	Cabina
Panel de control SCO 11	

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtro decantador agua/gasoil
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Separador agua/humo
Filtros de agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada
Alarma de bajo nivel de refrigerante	

(4) Otras protecciones disponibles.

(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.

(6) En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel Comap SCO 11 VSC Solé



Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)

Configuración protegida con usuario y contraseña

Indicador de horas de funcionamiento

Multilenguaje

Registro historial de eventos

Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)

Función de precalentamiento

Terminal para preexcitación D+

CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU

Control de horas para mantenimiento

Dimensiones 195 x 135 x 47 mm

Corte panel 172 x 112 mm

Peso 450 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Velocidad Baja/Alta

Sobrecarga*

Corto circuito*

Sobre corriente*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alta temperatura de refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Alto/Bajo Voltaje de batería

Aviso de mantenimiento

Detección fallo de Sensores (FLS)

Alarma MCU

Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles

Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2±25 Hz / ±1,6 mm; 25±100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida

L1-L3 Voltaje (V)

Frecuencia (Hz)

Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C)

Voltaje Batería (V)

RPM

Potencia* (kW)

Potencia Aparente* (kVA)

Intensidad* (A)

PF*

Registro Histórico

Aviso Historial Alarmas

Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo AUT (Auto motor start/stop)

Modo MAN (Manual motor start/stop)

