GROUPES ÉLECTROGÈNES

G-25T-3 230V

Triphasé

Données générales

Puissance maximale (2)	20 kW (25 kVA)	**Tension d'alimentation**	400/230 V
Puissance première (3)	18.2 kWe	**Ampérage**	36.1 A
Fréquence	50 Hz	**Phases**	3

Dimensions et poids

Longueur totale sans cocon	1213 mm	**Longueur totale avec cocon**	0 mm
Largeur totale sans cocon	560 mm	**Largeur totale avec cocon**	0 mm
Hauteur totale sans cocon	619 mm	**Hauteur totale avec cocon**	0 mm
Poids sec sans cocon	335 Kg	**Poids secs avec cocon**	-

Moteur

Fabricant du moteur base	Mitsubishi	**Diamètre**	78 mm (3.07 in)
Modèle	MINI-44	**Course**	92 mm (3.62 in)
Type	Diesel, 4 temps	**Taux de compression**	22:1
Tr/min moteur	3000	**Système d´injection**	Mécanique et indirect
Nombre de cylindres	4	**Système d´admission**	Aspiration naturelle
Cylindrée totale	1758 cc	**SAE flasque du volant**	SAE 5
Type d´huile	SAE 15W40	**Capacité de refroidissement**	8 L (2.11 gal)
Capacité d´huile	6 L (1.59 gal)	**Volant**	SAE 7 1/2
Puissance (1)	30.9 kW (42.02 CV)	**Débit de refroidissement**	100 l/min (26.42 gal/m)
Débit d´eau de mer	33 l/min (8.72 gal/m)	**Débit d´air d´admission**	2.2 m3/m
Type de échappement	Coude d´échappement humide	**Protecteur courroie**	Optionnel

(1) Conditions standard selon la norme ISO 3046 (pression barométrique de 100 kPa, humidité relative de 30 % et température de 25 °C).
(2) Puissance maximale : puissance fournie à capacité maximale du groupe
(3) Puissance première : puissance nominale selon ISO 3046, ISO 8528-1 Capacité de surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Détails du système d´alimentation de carburant

Consommation 25%	3.6 l/h (0.95 gal)	**Type de carburant**	Diesel
Consommation 50%	5.1 l/h (1.35 gal)	**Qualité de carburant**	Fueloil diesel ASTM
Consommation 75%	6.5 l/h (1.72 gal)	**Type de pompe d´injection**	En ligne
Consommation 100%	7.8 l/h (2.06 gal)	**Type de régulateur de pompe**	Mécanique

Système électrique

Tension d´alimentation	12 V	**Type de solénoïde d´arrêt**	ETR
Démarreur	2 kW	**Alternateur**	50 A
Masse libre	Optionnel	**Kit armoire IP 65**	Optionnel
SCO 11 double panneau	Optionnel	**Transformateurs de tension**	0

Détails d´installation

Diamètre intérieur tuyau d´échappement	50 mm (1.97 in)	**Hauteur max. d´aspiration diesel**	0.3 m (0.98 ft)
Diamètre intérieur tuyau d´eau de mer	20 mm (0.79 in)	**Hauteur max. d´aspiration d´eau de mer**	2.5 m (98.43 in)
Diamètre intérieur tuyau d´aspiration diesel	8 mm (0.31 in)	**Température max. de l´eau de mer**	32 ° (89.6 °F)
Diamètre intérieur tuyau de retour diesel	5 mm (0.2 in)	**Angle maximal d´installation (6)**	15 °
Capacité de batterie minimale	12 V 80 Ah		

Détails d´alternateur

Marque	Meccalte	**Cos Phi**	0,8
Modèle	ECP-28 2L/2	**Tropicalisé**	Oui
Type de régulateur	DSR	**Système d´excitation**	Brushless
Nombre de pôles	2	**Régulation précise de la tension (5)**	1%
Type d´isolation (4)	H	**Type d´alternateur**	Synchrone
Protection IP	23	**Normes**	EN60034-1, IEC 60034-1

Équipement standard

Rallonge de câblage électrique de 4 m	Tableau de bord SCO 5
Pompe d´extraction d´huile	Manuel du propriétaire et de l´alternateur
Support rigide	Emballage
Silentblocks	

Accessoires optionnels

Pack anti-siphon (obligatoire si le générateur est sous le niveau de l´eau)	Système d´échappement à humide
Système électrique 24 V	Filtres à eau
Pack révision (filtres à carburant et à huile, turbine, courroie)	Robinets de fond
Système d´échappement à sec	Pack de mise en marche

(4) Autres protections disponibles
(5) Avec une charge de 0 à 100 %, une variation de vitesse de -2 % à +5 %, un facteur linéaire de 0,8 et une charge équilibrée.
(6) Dans toutes les directions
S´il vous plaît, pour autres exigences contactez avec le département des ventes

Panel SCO 11

Caractéristiques générales

- LCD graphique avec lumière, écran 128 x 64 pixels
- Mesures du groupe électrogène (voir Informations concernant l'écran)
- Configuration protégée par utilisateur et mot de passe
- Indication de l`heure de fonctionnement
- Multilingue
- Journal de l`historique des événements
- Protections du groupe électrogène (voir Gestion des alarmes)
- Fonction de préchauffage
- Terminal de pré-excitation D+
- Fonction PLC intégrée
- Informations sur le bus CAN avec protocole SAE J1939
- Contrôle des heures de maintenance
- Dimensions 195 x 135 x 47 mm
- Découpe du panneau 172 x 112 mm
- Poids 450 g

Gestion d´alarme

- Arrêt (SD)
- Vitesse Basse/Haute
- Surcharge*
- Court-circuit*
- Surtension*
- Tension Haute/Basse
- Fréquence Haute/Basse
- Arrêt d'Urgence
- Avertissements (WRN)
- Température élevée du liquide de refroidissement moteur
- Basse pression d'huile
- Tension Batterie Haute/Basse
- Avertissement d'entretien
- Détection de panne capteurs (FLS)
- Alarme MCU

Source d´alimentation

- Alimentation en tension 12/24 VDC avec protection par fusible
- Consommation 80 mA (12 V) ou 51 (24 V)

Conditions de fonctionnement

- Température de fonctionnement -20+70 °C
- Humidité 95 % sans condensation
- Protection de la face avant IP65
- Conformité aux normes
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm ; 25÷100 Hz / 4,0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, RH 95 %, 48 h
- EN 60529 (face avant IP65, face arrière IP20)

Informations d´écran

- Mesure
- Tension L1-L3 (V)
- Fréquence (Hz)
- Pression d'Huile (bar)
- Température du Liquide de Refroidissement (°C)
- Tension Batterie (V)
- RPM
- Puissance* (kW)
- Puissance Apparente* (kVA)
- Intensité* (A)
- FP*
- Journal Historique
- Historique des Alertes

Modes de fonctionnement

- Mode OFF
- Mode MAN (marche/arrêt moteur manuel)
- Mode AUT (marche/arrêt moteur automatique)

Dimensions