GRUPOS ELECTRÓGENOS

12 VSAC 240/120V

Monofásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	12 kWe (12.0 kVA)	**Tensión**	240/120 V
Potencia prime (3)	10.9 kWe (10.9 kVA)	**Intensidad de corriente**	100 A
Frecuencia	60 Hz	**Fases**	1

Dimensiones y pesos

Longitud total cabinado	750 mm
Ancho total cabinado	525 mm
Alto total cabinado	567 mm
Peso seco con cabina	190 Kg

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	**Diámetro**	76 mm (2.99 in)
Modelo	MINI-29 Stage V	**Carrera**	70 mm (2.76 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	**Relación de compresión**	23:1
RPM motor	2200 - 3000	**Sistema de Inyección**	Mecánica e indirecta
Nº de cilindros	3	**Sistema de admisión**	Aspiración natural
Cilindrada total	952 cc	**SAE carcasa sobrevolante**	SAE 5
Tipo aceite	SAE 15W40	**Capacidad de refrigerante**	3 L (0.79 gal)
Capacidad aceite	3.6 L (0.95 gal)	**Volante**	SAE 6 1/2
Potencia (1)	15.8 kW (21.49 CV)	**Caudal de refrigerante**	36 l/min (9.51 gal/m)
Caudal de agua salada	33.3 l/min (8.8 gal/m)	**Caudal de aire de admisión**	1.3 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	**Regulador de velocidad**	Electrónico con actuador
Cumplimiento de emisiones	EU Stage V		

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 ºC).
(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	3.36 l/h (0.89 gal)	**Tipo de combustible**	Diésel
Consumo 50%	4.05 l/h (1.07 gal)	**Calidad de combustible**	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	4.5 l/h (1.19 gal)	**Tipo de bomba de inyección**	En línea
Consumo 100%	4.7 l/h (1.24 gal)		

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	**Tipo de solenoide de paro**	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	**Alternador**	40 A
Libre masa	Opcional	**Kit armario IP 65**	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	**Transformadores de corriente**	Incluido

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	**Max. altura aspiración gasoil**	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	**Max. altura aspiración agua salada**	1.5 m (59.06 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	**Max. temp. de agua salada**	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	8 mm (0.31 in)	**Máximo ángulo de instalación (6)**	25 °
Capacidad batería mínima	12 V 60 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	**Cos Phi**	1
Modelo	PM5G	**Tropicalizado**	Sí
Número de polos	20	**Sistema de excitación**	Brushless
Tipo de aislamiento (4)	H	**Tipo de alternador**	PMG
Protección IP	23		
Normas	EN61000-6-3, EN61000-6-2, EN61000 3-2/3-12, EN550002, EN1000 6-1		

Detalles inverter

Poténcia de salida	25 kW	**Fases**	2
Voltaje de salida	120 V	**Voltaje de entrada**	3 PH 300-490 V RMS
Intensidad de salida	110 arms	**Frecuencia de entrada**	200-700
Frecuencia de salida	60 Hz	**Peso**	25 Kg
Pico poténcia	200 apk	**Protección**	IP21 + DCA SCC3

Equipamiento de serie

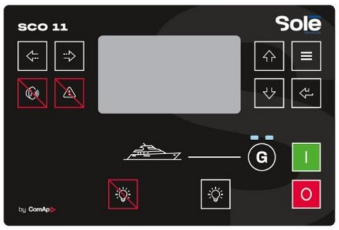
Actuador Electrónico	Doble sistema antivibración
Inverter	Bancada rígida
Cableado potencia y comunicación inversor	Manual de propietario y del alternador
Alargo cableado transformador de 5m	Embalaje
Caja MCU y alargo de cableado eléctrico	Bomba de extracción de aceite
Alargo de cableado eléctrico de 3 m	Cabina
Panel de control SCO 11	

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtro decantador agua/gasoil
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Separador agua/humo
Filtros de agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada
Alarma de bajo nivel de refrigerante	

(4) Otras protecciones disponibles.
(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
(6) En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel Comap SCO 11 VSC Solé



Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
- Configuración protegida con usuario y contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilengüaje
- Registro historial de eventos
- Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
- Función de precalentamiento
- Terminal para preexcitación D+
- CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
- Control de horas para mantenimiento
- Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
- Corte panel 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gestión de Alarmas

- Apagado (SD)
- Velocidad Baja/Alta
- Sobrecarga*
- Corto circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia
- Advertencias (WRN)
- Alta temperatura de refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento
- Detección fallo de Sensores (FLS)
- Alarma MCU

Fuente de Alimentación

- Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 ºC
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65
- Estándar de conformidad
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

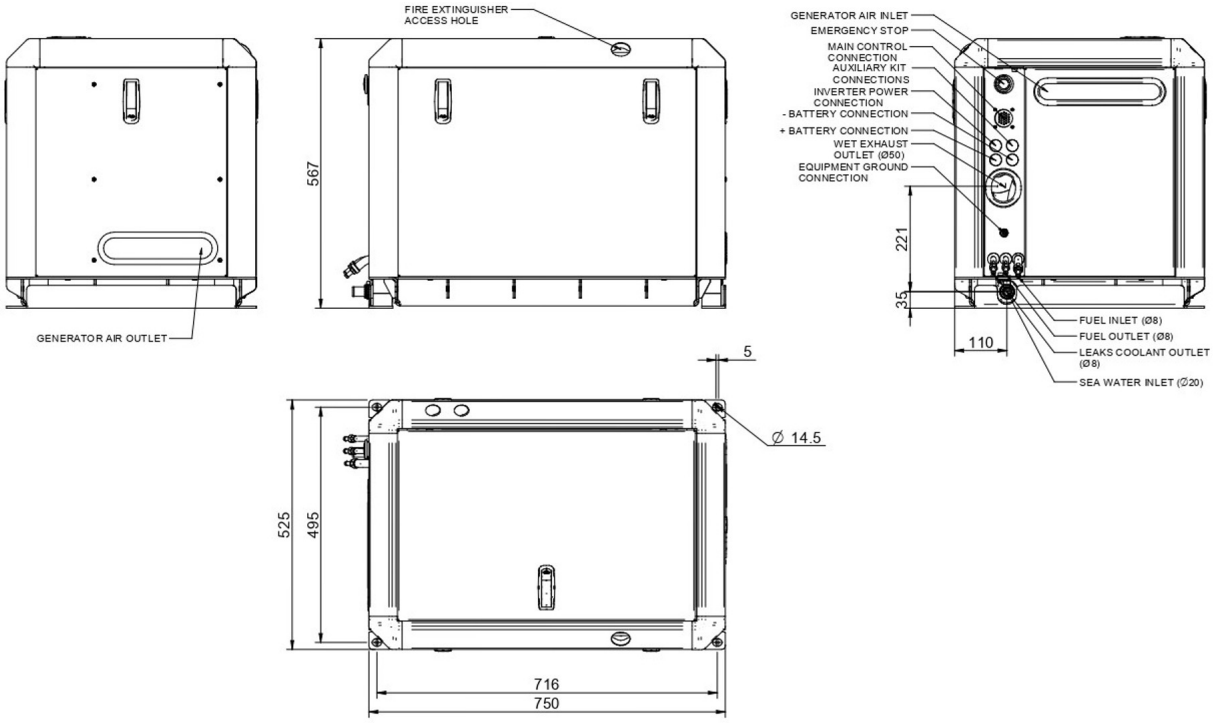
Información de pantalla

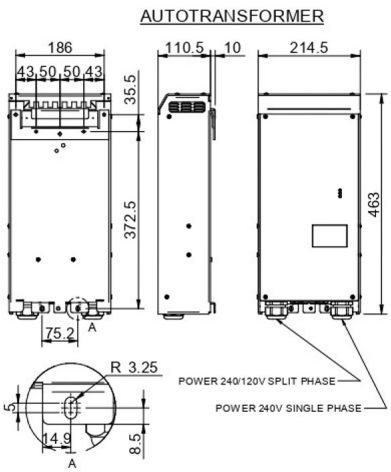
- Medida
- L1-L3 Voltaje (V)
- Frecuencia (Hz)
- Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (ºC)
- Voltaje Batería (V)
- RPM
- Potencia* (kW)
- Potencia Aparente* (kVA)
- Intensidad* (A)
- PF*
- Registro Histórico
- Aviso Historial Alarmas

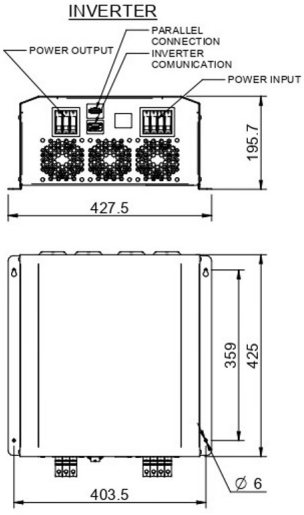
Modos de funcionamiento

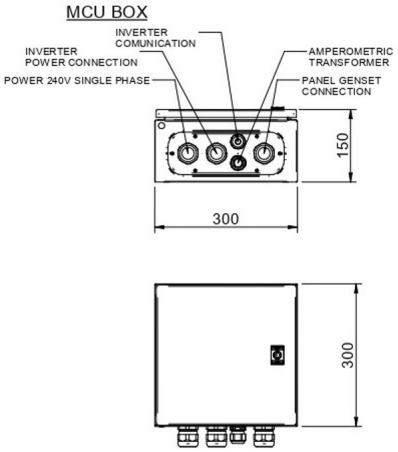
- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)

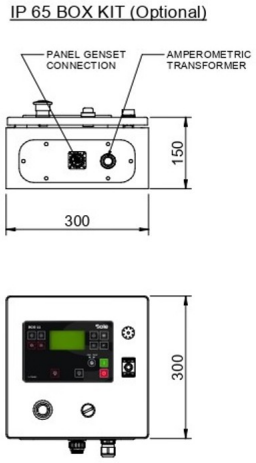
Medidas


FIRE EXTINGUISHER ACCESS HOLE
567
GENERATOR AIR OUTLET
GENERATOR AIR INLET
EMERGENCY STOP
MAIN CONTROL CONNECTION
AUXILIARY KIT CONNECTIONS
INVERTER POWER CONNECTION
- BATTERY CONNECTION
+ BATTERY CONNECTION
WET EXHAUST OUTLET (Ø50)
EQUIPMENT GROUND CONNECTION
221
35
110
FUEL INLET (Ø8)
FUEL OUTLET (Ø8)
LEAKS COOLANT OUTLET (Ø8)
SEA WATER INLET (Ø20)
5
Ø 14.5
525
495
716
750


AUTOTRANSFORMER
186
43.50.50.43
110.5
10
214.5
35.5
372.5
463
75.2
A
R 3.25
5
14.9
8.5
POWER 240/120V SPLIT PHASE
POWER 240V SINGLE PHASE


INVERTER
POWER OUTPUT
PARALLEL CONNECTION
INVERTER COMUNICATION
POWER INPUT
195.7
427.5
359
425
403.5
Ø 6


MCU BOX
INVERTER COMUNICATION
INVERTER POWER CONNECTION
POWER 240V SINGLE PHASE
AMPEROMETRIC TRANSFORMER
PANEL GENSET CONNECTION
150
300
300


IP 65 BOX KIT (Optional)
PANEL GENSET CONNECTION
AMPEROMETRIC TRANSFORMER
150
300
300